



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)
PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 473]

नई दिल्ली, बुधवार, मई 22, 2002/ज्येष्ठ 1, 1924

No. 473]

NEW DELHI, WEDNESDAY, MAY 22, 2002/JYAIKTHA 1, 1924

पर्यावरण एवं बन मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 21 मई, 2002

का. आ. 553(अ).—परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन) नियम, 1989 का और संशोधन करने के लिए कर्तिपय नियमों का निम्नलिखित प्रारूप, पर्यावरण संरक्षण नियम, 1986 के नियम 13 के साथ पाठ्य पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 6 की उपधारा (2) के खंड(घ) और धारा 8 और 25 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, ऐसे सभी व्यक्तियों की जानकारी के लिए जिनके उससे प्रभावित होने की संभावना है प्रारूप नियमों के रूप में प्रकाशित किया जाता है और मृच्चना दी जाती है कि उक्त नियमों पर उस तारीख से जिसको इस अधिसूचना से युक्त राजपत्र की प्रतियां जनता को उपलब्ध करा दी जाती है साठ दिन की समाप्ति के पश्चात् विचार किया जाएगा;

किसी आक्षेपों या सुझावों पर जो उक्त प्रारूप नियमों की बाबत किसी व्यक्ति से उपरोक्त विनिर्दिष्ट अधिकारी की समाप्ति से पूर्ण प्राप्त हो सकेंगे केन्द्रीय सरकार द्वारा विचार किया जाएगा आक्षेप या सुझाव सचिव, पर्यावरण और बन मंत्रालय, पर्यावरण भवन, मी.जी.ओ. काम्पलैक्स, नई दिल्ली-110003 को भेजे जा सकते हैं।

प्रारूप नियम

1. (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) संशोधन नियम, 2002 है।

(2) ये इनके राजपत्र में प्रकाशन की तारीख से प्रवृत्त होंगे।

2. परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 1989 (जिसमें इसके पश्चात उक्त नियम कहा गया है) के नियम 2 में, खंड(ग) के पश्चात् निम्नलिखित खंड अंतः स्थापित किए जाएंगे, अर्थात् :—

- “(घ) अधिनियम के अधीन बनाए गए जीव नियंत्रण अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 1998 के अंतर्गत आने वाले जीव नियंत्रण अपशिष्ट;
- (ङ) अधिनियम के अधीन बनाए गए नगरीय टोक्स अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2000 के अंतर्गत आने वाले अपशिष्ट;
- (च) अधिनियम के अधीन बनाए गए बैटरी (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2001 के अंतर्गत आने वाले सीमा एसिड बैटरी”।

(1)

3 उक्त नियमों के नियम 3 के स्थान पर निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात् :-

- (1) 'अधिनियम' से पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) अभिप्रेत है
- (2) 'आवेदक' से ऐसा कोई व्यक्ति या संगठन अभिप्रेत है जो प्ररूप 1 में परिसंकटमय अपशिष्टों के हथालने के संबंध में विनिर्दिष्ट क्रियाकलापों को करने के लिए प्राधिकार की मंजूरी के लिए आवेदन करता है ;
- (3) 'नीलाम' से व्यक्ति (व्यक्तियों), कंपनियों या सरकारी विभागों द्वारा निविदा आमंत्रण या नीलाम, संविदा या बातचीत द्वारा अपशिष्टों का प्रपुंज विक्रय अभिप्रेत है ;
- (4) 'नीलाकर्मता' से ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो अपशिष्टों को नीलाम करता है ;
- (5) 'प्राधिकार' से प्ररूप 2 में सक्षम प्राधिकारी द्वारा मंजूर किए गए परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, परिवहन भंडारकरण और व्ययन के लिए अनुज्ञा अभिप्रेत है ;
- (6) 'प्राधिकृत' व्यक्ति से सक्षम प्राधिकारी द्वारा समय-समय पर जारी किए जाने वाले मार्गदर्शनों के अनुसार परिसंकटमय अपशिष्टों का संग्रहण, अभिक्रियान्वयन, परिवहन, भंडारकरण या व्ययन करने के लिए सक्षम प्राधिकारी द्वारा प्राधिकृत कोई व्यक्ति या संगठन अभिप्रेत है ;
- (7) 'केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड' से जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1974 (1974 का 6) की धारा 3 की उपधारा (1) तथा वायु (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1981 (1981 का 14) की धारा 3 के अधीन नियुक्त केन्द्रीय बोर्ड अभिप्रेत है ;
- (8) 'व्ययन' से किसी परिसंकटमय अपशिष्टों का निक्षेप, अभिक्रियान्वयन, भंडारकरण और पुनः प्राप्ति अभिप्रेत है ;
- (9) 'निर्यात' से उसके व्याकरणिक रूप भेदों और सजातीय पदों सहित भारत के बाहर किसी स्थान को, भारत से ले जाना अभिप्रेत है ;
- (10) 'निर्यातकर्ता' से निर्यात करने वाले देश की अधिकारिता के अंतर्गत ऐसा कोई व्यक्ति जो परिसंकटमय अपशिष्टों का निर्यात करता है और स्वयं निर्यात करने वाला देश अभिप्रेत है, जो परिसंकटमय अपशिष्टों का निर्याति करता है ;
- (11) 'परिसंकटमय अपशिष्टों का पर्यावरणीय रूप से सही प्रबंध' से यह सुनिश्चित करने के लिए ऐसे सभी कदम उठाना अभिप्रेत है जिसमें परिसंकटमय अपशिष्टों का प्रबंधन ऐसी रीति से किया जाता है जो ऐसे अपशिष्टों के विपरीत प्रभावों से जो उनके परिणामस्वरूप हो सकते हैं, मानव स्वास्थ्य और पर्यावरण की संख्ता हो ;
- (12) 'सुविधा' से ऐसा कोई अवस्थान अभिप्रेत है, जिसमें अपशिष्ट उत्पादन, संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, भंडारकरण और व्ययन की आनुषंगिक प्रक्रियाओं को कार्यान्वित किया जाता है ;
- (13) 'प्ररूप' से इन नियमों से संलग्न प्ररूप अभिप्रेत है ;
- (14) 'परिसंकटमय अपशिष्टों' से ऐसा कोई अपशिष्ट अभिप्रेत है जो उसके भौतिक, रासायनिक, अभिक्रियाशील, विषैली, ज्वलनशील, विस्फोटक या संक्षारक अभिलक्षणों में से किसी एक के कारण चाहे अकेले या जब अन्य अपशिष्टों के संसर्ग में आता है, स्वास्थ्य या पर्यावरण कारण को खतरा कारित करता है या जिससे खतरा कारित होने की संभावना है और जिसमें निम्नलिखित सम्मिलित होंगे :-

- (क) अनुसूची -। के सतंभ (3) में सूचीबद्ध अपशिष्ट जो उक्त अनुसूची के स्तंभ (2) में सूचीबद्ध प्रसंस्करण में उत्पन्न होते हैं ।
- (ख) अनुसूची-2 में सूचीबद्ध अपशिष्ट जब तक कि उनका साद्रण उक्त अनुसूची में उसके लिए उपदर्शित सीमा से कम नहीं है ।
- (ग) अनुसूची-3 के भाग ' क' की 'सूची' के और 'ख' में सूचीबद्ध अपशिष्ट केवल नियम 12,13 और 14 के अनुसार परिसंकटमय अपशिष्टों के निर्यात/आयात की दशा में तब लागू होंगे जब उनमें उक्त अनुसूची के भाग ख में सूचीबद्ध परिसंकटमय लक्ष्यों में से कोई एक है स्पष्टीकरण : सूची-। के स्तंभ (3) में उल्लिखित सभी अपशिष्ट अनुसूची-2 में दी गई सांद्रण सीमा/वर्ग का विचार न करते हुए परिसंकटमय अपशिष्ट हैं । अनुसूची-2 केवल अनुसूची । के अंतर्गत न आने वाले अपशिष्टों के लिए लागू होगी । अनुसूची 2 केवल आयात या निर्यात के मामले में लागू होगी ।
- (15) 'परिसंकटमय स्थल' से परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन करने का ऐसा कोई स्थान अभिप्रेत है जिसे सक्षम प्राधिकारी द्वारा सम्यक् रूप से अनुमोदित किया गया है ;
- (16) 'अवैध यातायात' से नियम 15 में यथा विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों का किसी सीमा से परे संक्रिया अभिप्रेत है
- (17) 'आयात' से उसके व्याकरणिक रूप भेदों और सजातीय पदों सहित भारत के बाहर किसी स्थान से भारत में लाना अभिप्रेत है ;
- (18) 'आयातकर्ता' से ऐसा कोई अधिष्ठाता या कोई व्यक्ति अभिप्रेत है जो परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात करता है ;
- (19) 'सूची' से नियम 7 (4) और नियम 7 (5) के अनुसार अधिष्ठाता द्वारा उद्भूत और हस्ताक्षरित परिवहन दस्तावेज अभिप्रेत है ;
- (20) 'अलौह धातु अपशिष्ट' से इन नियमों की अनुसूची 4 में सूचीबद्ध अपशिष्ट अभिप्रेत है ;
- (21) 'सुविधा का प्रचालक' से वह व्यक्ति अभिप्रेत है जिसके पास परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, भंडारकरण, व्ययन के लिए कोई सुविधा है या जो उसे प्रचालित करता है ;
- (22) 'पुनः चक्रणकर्ता' से ऐसा अधिष्ठाता अभिप्रेत है जो पुनः प्राप्ति के लिए अपशिष्टों का प्रसंस्करण करता है ;
- (23) 'रजिस्ट्रीकृत पुनः चक्रणकर्ता' से पर्यावरण और वन मंत्रालय के साथ रजिस्ट्रीकृत पुनः चक्रणकर्ता या अपशिष्टों के पुनः प्रसंस्करण के लिए उसके द्वारा नामनिर्दिष्ट कोई अभिकरण अभिप्रेत है
- (24) 'अनुसूची' से इन नियमों से उपाबद्ध अनुसूची अभिप्रेत है
- (25) 'राज्य सरकार' से राज्य सरकार और संघ राज्य क्षेत्र के संबंध में संविधान के अनुच्छेद 239 के अधीन नियुक्त उसका प्रशासक अभिप्रेत है ;
- (26) 'राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/समिति' से जल(प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1974(1974 का 6)की धारा 4 की उपधारा (।) ; और वायु (प्रदूषण का निवारण और

नियंत्रण) अधिनियम, 1981 (1981 का 14)की धारा 4 के अधीन नियुक्त बोर्ड/समिति अभिप्रेत है ;

- (27) 'भडारकरण' से किसी अस्थायी अवधि के लिए प्रसंस्करण अपशिष्टों का रखना अभिप्रेत है, जिसकी समाप्ति पर परिसंकटमय अपशिष्ट का अभिक्रियान्वयन और व्ययन किया जाता है
- (28) 'सीमा पार संचलन' से एक देश की राष्ट्रीय अधिकारिता के अधीन किसी क्षेत्र से अन्य देश की राष्ट्रीय अधिकारिता के अधीन किसी क्षेत्र को या उससे होकर या किसी ऐसे क्षेत्र को या उससे होकर जो किसी देश की राष्ट्रीय अधिकारिता के अधीन नहीं है, परिसंकटमय अपशिष्टों या अन्य अपशिष्टों का कोई संचलन अभिप्रेत है, परंतु यह तब जब कि ऐसे संचलन में कम से कम दो देश अंतर्वलित हैं ;
- (29) 'परिवहन' से परिसंकटमय अपशिष्ट का वायु, रेल, सड़क या जल मार्ग द्वारा संचलन अभिप्रेत है ;
- (30) 'परिवाहक' से कोई ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो परिसंकटमय अपशिष्ट के वायु, रेल, या जल मार्ग द्वारा व्ययन स्थल के लिए परिवहन में लगा हुआ है ;
- (31) 'अभिक्रियान्वयन' से ऐसा ढंग, तकनीक या प्रक्रिया अभिप्रेत है जो किसी परिसंकटमय अपशिष्ट के भौतिक, रासायनिक या जैविक लक्षणों या संयोजनों के ऐसे परिवर्तन के लिए प्रकल्पित है जिसे ऐसे अपशिष्ट को हानिरहित किया जा सके ;
- (32) 'प्रयुक्त तेल' से कोई ऐसा प्रयुक्त स्नेहक तेल अभिप्रेत है जो अपरिष्कृत तेल और संलिष्ट तेलों के मिश्रण से प्राप्त किया गया है और जिसके अंतर्गत इंजन तेल, गियर तेल, हाइड्रोलिक तेल, टरबाइन तेल, संपीडित तेल, इंडस्ट्रीयल गीयर तेल, ऊष्मा रूपांतरण तेल, ट्रांसफार्मर तेल, उपयुक्त तेल आदि है। प्रयुक्त स्नेहक तेल पुनः परिष्करण के लिए उपयुक्त हैं परंतु यह तब जब अंतिम उत्पाद अनुसूची 5 में अधिकथित विनिर्देशों के अनुरूप है।
- (33) 'अपशिष्ट तेल' से कोई ऐसा तेल अभिप्रेत है जो इतना संदूषित हो कि उसे पुनः चक्रण के लिए अनुपयुक्त बनाया जा सके। इसके अंतर्गत अपरिष्कृत तेल के अधिप्लाव टैंक बोट्स स्लज, इमल्शन आदि हैं और भ्रष्टिका और सीमेंट भट्टी में ईंधन के रूप में प्रयुक्त किया जाता है।

4. उक्त नियमों के नियम 5 में,

(क) उपनियम (2) के स्थान पर निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात् :-

- (2) प्रत्येक अधिष्ठाता या पुनः चक्रणकर्ता जो परिसंकटमय अपशिष्टों को पैदा करता है या उनका पुनः चक्रण करता है ऐसी प्रसंस्करण फीस जो राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड /समिति द्वारा विहित की जाए के आवेदन के साथ सदस्य सचिव, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/समिति द्वारा अभिहित किसी अधिकारी को पूर्वोक्त किसी क्रियाकलाप के लिए प्राधिकार मंजूरी के लिए प्ररूप 1 में आवेदन करेगा :

परंतु ऐसा अधिष्ठाता या पुनः चक्रणकर्ता जिसके पास परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन और व्ययन की कोई सुविधा नहीं है और सामान्य क्रियान्वयन, भंडारकरण और व्ययन सुविधा (टोएसडीएफ) के लिए राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/समिति द्वारा समनुदेशित अधिकारिता के अधीन किसी क्षेत्र में संक्रिया कर रहा है ऐसे प्रभार का संदाय करेगा जो अपक्षित हो इस सुविधा का सदस्य हो जाएगा और उत्पादित परिसंकटमय अपशिष्टों के समुचित क्रियान्वयन और व्ययन को सुनिश्चित करने के लिए सभी आवश्यक कदम उठाएगा इसके न करने पर पूर्वोक्त नियम 2 के अनुसार उक्त अधिष्ठाता या पुनः चक्रणकर्ता को मंजूर किया गया प्राधिकारी यथास्थिति राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ समिति द्वारा सुने जाने के उचित अवसर दिए जाने का पश्चात् रद्द कर दिया जाएगा या मंजूर नहीं किया जाएगा।'

(ख) उपनियम (3) के स्थान पर निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात् :-

'(3) ऐसा कोई व्यक्ति जो परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, परिवहन, भंडारण और व्ययन के लिए किसी सुविधा का प्रधानक होना चाहता है, पूर्वोक्त किसी क्रियाकलाप के लिए प्राधिकार की मंजूरी के लिए राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/समिति द्वारा ऐसे प्रसंस्करण फीस आवेदन जो राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड / समिति द्वारा विहित की जाए के साथ प्रारूप 1 में सदस्य सचिव, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड / समिति प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ समिति द्वारा अभिहित किसी अधिकारी को आवेदन करेगा।'

(ग) उपनियम (6) में, खंड (1) के स्थान पर निम्नलिखित खंड रखा जाएगा, अर्थात् :-

'(1) इस नियम के अधीन मंजूर किया गया प्राधिकार जब तक कि शीघ्र ही निलंबित या रद्द नहीं किया जाता है उसके विधिमान्यता की अवधि के दौरान जो राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ समिति द्वारा विहित की जाए जारी किए जाने की तारीख से या नवीकरण की तारीख से प्रवृत्त रहेगा।'

(घ) उपनियम(8) में के खंड (ii) के स्थान पर निम्नलिखित खंड रखा जाएगा, अर्थात् :-

'उत्पादित या पुनः चक्रित या पुनः प्रयुक्त अपशिष्टों में कमी करने या उसके निवारण के लिए जहां साध्य हो, उताए गए कदमों पर' ;

(ङ.) उपनियम (8) के पश्चात् निम्नलिखित उपनियम अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :-

'(9) प्रत्येक राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/समिति किसी भूमि या परिसर से परिसंकटमय अपशिष्टों के किसी व्ययन के लिए इन नियमों के अधीन अधिरोपित शर्तों की विशिष्टियों को अंतर्विष्ट करने के लिए एक रजिस्टर रखेगा और यह किसी हितबद्ध या प्रभावित किसी व्यक्ति या इस निमित्त उसके द्वारा प्राधिकृत व्यक्ति द्वारा कार्यालय के घंटों के दौरान

निरीक्षण के लिए खुला रहेगा। रजिस्टर में प्रविष्टियां ऐसी भूमि या परिसर से परिसंकटमय अपशिष्टों के व्ययन के लिए प्राधिकार की मंजूरी के लिए और ऐसी शर्तों के जिनके अधीन उसे मंजूर किया गया था का, निश्चायक सबूत होंगी।'

5. उक्त नियमों के नियम 12 में,

- (क) उपनियम (3) में 'अनुसूची 4' शब्द और अंक के स्थान पर 'अनुसूची 7' शब्द और अंक रखे जाएंगे।
- (ख) उपनियम (6) के पश्चात् निम्नलिखित उपनियम अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :-
'(7)अनुसूची (6) में सूचीबद्ध ऐसे परिसंकटमय अपशिष्टों से युक्त या संदृष्टि परिसंकटमय अपशिष्टों या पदार्थों का आयात या निर्यात प्रतिषिद्ध है।'

6. उक्त नियम के नियम 13 में,

- (क) उपनियम (1) के स्थान पर निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात् :-

'(1) परिसंकटमय अपशिष्ट का आयात करने वाला प्रत्येक अधित्थाता परिसंकटमय अपशिष्ट के आयात के लिए राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/समिति को ऐसी आवेदन फीस के साथ जो राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड / समिति के सदस्य सचिव या राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ समिति या प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड / समिति द्वारा अभिहित किसी अधिकारी द्वारा विहित की जाए, आयात करने की अनुमति के लिए प्ररूप 6 में लदान के प्रारंभ की आशयित तारीख से 120 दिन अग्रिम रूप से आवेदन करेगा।

- (ख) उपनियम (3) में खंड (ड.) का लोप किया जाएगा।

- (ग) उपनियम (8) के पश्चात् निम्नलिखित उपनियम अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :-

'(9) विदेश व्यापार महानिदेशालय की खुली साधारण अनुमति के अधीन सूचीबद्ध परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात करने वाले किसी अधित्थाता का नियम 19 के अधीन अधिकथित प्रक्रिया के अनुसार पर्यावरण और वन मंत्रालय के साथ रजिस्ट्रीकृत किया जाना अपेक्षित है।'

7. नियम 15 के उपनियम (2)के उपखंड (II) के प्रारंभ में निम्नलिखित जोड़ा जाएगा, अर्थात् :

'पर्यावरण और वन मंत्रालय के परामर्श से केन्द्रीय बोर्ड द्वारा अधिकथित प्रक्रिया के अनुसार

8. उक्त नियमों के नियम 16 में, उपनियम (3) के पश्चात् निम्नलिखित उपनियम जोड़ा जाएगा, अर्थात् :-

'(4) किसी सुविधा का यथास्थिति अधित्थाता और प्रचालक, उपचार/प्रत्यावर्तन की संपूर्ण लागत का संदाय और राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ समिति द्वारा संगणित प्रकल्प लागत के

समतुल्य रकम अग्रिम रूप से संदाय करने का दायी होगा । उसके पश्चात् बोर्ड / समिति उपचार / प्रत्यावर्तन के लिए कार्यक्रम की योजना तैयार करेगी और उसे कार्यवित करेगी । उपचार / प्रत्यावर्तन की लागत हेतु राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड / समिति प्रदूषण नियंत्रण समिति को संदर्भ अग्रिम अंतिम रूप से अवधारित उपचार / प्रत्यावर्तन की वास्तविक लागत एक बार समायोजित की जाएगी और शेष रकम यदि कोई हो, सुविधा के अधिष्ठाता और / या चालक से वसूल की जाएगी ।

9. उक्त नियमों के नियम 18 में, उपनियम, (2) के पश्चात् निम्नलिखित उपनियम अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :-

“ (3) उक्त नियम के अधीन फाइल की गई प्रत्येक अपील का निपटान उसे फाइल करने की तारीख से साठ दिन की अवधि के भीतर किया जाएगा ।”

10. उक्त नियमों के नियम 18 के पश्चात् निम्नलिखित नियम जोड़ा जाएगा, अर्थात् :-

“ 19 पुनः चक्रणकर्ताओं के रजिस्ट्रेकरण/नवीकरण के लिए प्रक्रियाएं -

(1) रजिस्ट्रीकरण प्रक्रिया अनुसूची 4 में यथा दिए गए अलौह धातु अपशिष्टों और प्रयुक्त स्नेहक तेल के पुनः चक्रणकर्ताओं को लागू होगी ;

(2) केवल पर्यावरण और वन मंत्रालय के साथ रजिस्ट्रीकृत पुनःचक्रणकर्ता ही पुनः चक्रण करने के हकदार होंगे ;

(3) अपशिष्टों का प्रत्येक पुनःचक्रणकर्ता संयुक्त सचिव, पर्यावरण और वन मंत्रालय या उस मंत्रालय द्वारा अभिहित किसी अधिकारी और अन्य प्राधिकारी को रजिस्ट्रीकरण या नवीकरण की मंजूरी के लिए निम्नलिखित दस्तावेजों के साथ के प्ररूप 11 में आवेदन करेगा :

(क) यथा संशोधिति जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1974 और वायु (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1981 के अधीन विधिमान्य सम्मतियों की एक प्रति :

(ख) परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हस्तालन नियम) नियम 1989 के अधीन विधिमान्य प्राधिकार की एक प्रति :

(ग) जिला उद्योग केन्द्र के साथ रजिस्ट्रेकरण के विधिमान्य प्रमाण घन्त की एक प्रति

(घ) या तो राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या जिला उद्योग केन्द्र द्वारा जारी की गई संयंत्र और मशीनरी की संस्थापित क्षमता के सबूत की एक प्रति ; और

(ङ.) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा यथा नियम किए गए बहिस्त्राव/उत्सर्जन भानक और अभिक्रियेत अपशिष्टों के व्ययन के अनुपालन के सबूत ।

(4) संयुक्त सचिव, पर्यावरण और वन मंत्रालय या उक्त मंत्रालय या उस मंत्रालय द्वारा अभिहित कोई अधिकारी या अन्य प्राधिकारी यह सुनिश्चित करेंगा कि पुनः चक्रणकर्ताओं के पास

उत्पादित परिसंकटमय अपशिष्टों की अपेक्षित सुविधाएं, तकनीकी क्षमताएं और अपशिष्टों के पुनः चक्रण और व्ययन के लिए उपस्कर हैं ;

- (5) संयुक्त सचिव, पर्यावरण और वन मंत्रालय द्वारा या उस मंत्रालय द्वारा अभिहित कोई अधिकारी या कोई अन्य प्राधिकारी रजिस्ट्रीकरण के लिए आवेदन का निपटान संपूर्ण ब्यौरों के साथ आवेदन प्ररूप की प्राप्ति के 120 दिन के भीतर करेगा ;
- (6) इस नियम के अधीन मंजूर किए गए रजिस्ट्रीकरण जारी करने की तारीख से या नवीकरण की तारीख से दो वर्ष की अवधि के लिए प्रवृत्त रहेगा जब तक कि पहले ही निलंबित या रद्द नहीं कर दिया जाता है ।
- (7) रजिस्ट्रीकरण के नवीकरण के लिए आवेदन उसकी समाप्ति के कम से कम 6 मास पूर्व प्ररूप 11 में की जाएगी । संयुक्त सचिव, पर्यावरण और वन मंत्रालय या उस मंत्रालय द्वारा अभिहित कोई अधिकारी या उसके द्वारा अभिहित अभिकरण द्वारा प्रत्येक मामले के गुणागुण की परीक्षा करने के पश्चात् इस नियम के उपनियम (v) के अधीन मंजूर किए गए पुनः चक्रणकर्ताओं के रजिस्ट्रीकरण का नवीकरण करेगा ；
- (8) संयुक्त सचिव, पर्यावरण और वन मंत्रालय या उस मंत्रालय द्वारा अभिहित कोई अधिकारी या अन्य प्राधिकारी आवेदक को सुने जाने का उचित अवसर दिए जाने के पश्चात् रजिस्ट्रीकरण को मंजूर करने से इंकार कर सकेगा ；
- (9) संयुक्त सचिव, पर्यावरण और वन मंत्रालय या उस मंत्रालय द्वारा अभिहित कोई अधिकारी या अन्य प्राधिकारी यदि उसकी राय में रजिस्ट्रीकृत पुनः चक्रणकर्ता रजिस्ट्रीकरण की किसी शर्त या अधिनियम या उसके अधीन बनाए गए नियमों के किसी उपबंध का अनुपालन करने में असफल रहा है तो उसे स्पष्टीकरण के लिए अवसर देते हुए और उसके लिए कारणों का अभिलेख करने के पश्चात् इन नियमों के अधीन जारी किए गए किसी रजिस्ट्रीकरण को रद्द या निलंबित कर सकेगा ；
- (10) संयुक्त सचिव द्वारा पारित किए गए निलंबन या रद्दकरण की नामंजूरी के किसी आदेश के विरुद्ध अपील पर्यावरण और वन मंत्रालय या उस मंत्रालय द्वारा अभिहित अन्य प्राधिकारी को होगी । अपील लिखित रूप में होगी और उसके साथ उस आदेश की एक प्रति जिसके विरुद्ध अपील की गई है होगी और उस आदेश के पारित होने के 30 दिन के भीतर पेश की जाएगी ；
- (11) इन नियमों के अनुसरण में, पर्यावरण और वन मंत्रालय के साथ पहले से रजिस्ट्रीकृत पुनः चक्रणकर्ताओं को पुनः आवेदन करने की आवश्यकता नहीं होगी ；

- (11) इन नियमों के अनुसरण में, पर्यावरण और वन मंत्रालय के साथ पहले से रजिस्ट्रीकृत पुनः चक्रणकर्ताओं को पुनः आवेदन करने की आवश्यकता नहीं होगी ;
- (12) विदेश व्यापार महानिदेशालय द्वारा जारी की गई अधिसूचना सं0 22 (आर ई-99) 1997-2002 तारीख 30 जुलाई 1999 ; 26 (आर ई - 1999) 1997-2000 तारीख 10 सितंबर 1999 ; 38(आर ई- 2000) 1997-2002 तारीख 16 अक्टूबर 2000 और 6 (आर ई-2001) तारीख 31 मार्च, 2001 में 'मुक्त प्रवर्ग' के अधीन रखी गई मदों के लिए पर्यावरण और वन मंत्रालय के साथ रजिस्ट्रीकृत एककों की दशा में और पर्यावरण और वन मंत्रालय की सलाह पर आधारित भविष्य में जारी की गई वैसी ही अधिसूचना के लिए मंत्रालय से पूर्व आयात अनुज्ञा अपेक्षित नहीं होगी ।
- (13) पर्यावरण और वन मंत्रालय के साथ रजिस्ट्रीकृत पुनः चक्रणकर्ता क्रय किए गए, प्रसंस्कृत और विक्रय किए गए अपशिष्टों का अभिलेख रखने और सुसंगत राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ प्रदूषण नियंत्रण समिति को प्ररूप 12 में अर्द्धवार्षिक विवरणियां अंतिम रूप से 30 जून और 31 दिसंबर तक फाइल करेंगे ।
20. अपशिष्ट जनक/नीलामकर्ता के उत्तरदायित्व - (i) अलौह धातु अपशिष्ट के जनक यह सुनिश्चित करेंगे की ऐसे अलौह धातु अपशिष्ट जो इनुसूची 6 में दिए गए हैं केवल रजिस्ट्रीकृत पुनः चक्रणकर्ताओं को नीलाम/ विक्रय किए जाते हैं ।
- (ii) प्रमुख प्रयुक्त तेल जनक अर्थात् राज्य सङ्क परिवहन, निगम, रेल, रक्षा, स्थापन, पोत परिवहन कंपनी, पत्तन, शक्ति संयंत्र, उर्वरक उद्योग और विद्युत बोर्ड आदि प्रयुक्त तेल को केवल रजिस्ट्रीकृत पुनः चक्रणकर्ताओं को नीलाम/ विक्रय करेंगे । प्रयुक्त तेल के ऐसे सभी अन्य जनक भी जो प्रतिवर्ष 30 टन या अधिक के समतुल्य की मात्रा में प्रयुक्त तेल का उत्पादन करते हैं केवल रजिस्ट्रीकृत पुनः चक्रणकर्ताओं को प्रयुक्त स्नेहक तेल नीलाम/विक्रय करेंगे ।
- (iii) अपशिष्ट जनक/नीलामकर्ता यह सुनिश्चित करेंगे कि नीलाम या विक्रयके समय अपशिष्ट क्रयकर्ताओं के एकक के रजिस्ट्रीकरण की शेष विधिमान्य अवधि विक्रय/नीलाम किए जाने वाले अपशिष्टों की मात्रा का पुनः प्रसंस्करण करने के लिए पर्याप्त है :
- (iv) अपशिष्ट जनक/ नीलामकर्ता ऐसे नीलाम/विक्रय का अभिलेख रखेंगे और निरीक्षण के लिए राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड /समिति को इन अभिलेखों को उपलब्ध कराएंगे ;
- (v) अपशिष्ट जनक/ पुनः चक्रणकर्ता सुसंगत राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ प्रदूषण नियंत्रण समिति को प्रत्येक वर्ष अंतिम रूप से 30 जून और 31 दिसंबर तक प्ररूप 13 में नीलाम / विक्रय की अर्द्धवार्षिक विवरणी फाइल करेंगे ।
21. पुनः चक्रण के लिए प्रौद्योगिकी और मानक-(i) पुनः चक्रणकर्ता अलौह धातु अपशिष्ट या प्रयुक्त स्नेहक तेल का पुनः चक्रण/पुनः प्रसंस्करण करते समय केवल पर्यावरणीय रूप से सही प्रौद्योगिकी का उपयोग करेंगे । प्रयुक्त स्नेहक तेल की दशा में अस्तित्विका

प्रसंस्करण/ उपांतरित मृत्तिका ग्रसंस्करण का उपयोग करने वाले पुनः प्रसंस्करणकर्ता अधिसूचना की तारीख से एक वर्ष के भीतर अन्य पर्यावरणीय रूप से सही प्रौद्योगिकियों वाले निम्नअनुसार अंतरित करेंगे :-

- (क) मृत्तिका अभिक्रिया से निर्वात आसवन
- (ख) जल अभिक्रिया से निर्वात आसवन
- (ग) तनु फिल्म उद्घाषण प्रक्रिया
- (घ) पर्यावरण और वन मंत्रालय द्वारा अनुमोदित कोई अन्य प्रौद्योगिकी

(ii) इन नियमों के नियम 19 के अधीन अधिकथित प्रक्रिया के अनुसार पर्यावरण और वन मंत्रालय के साथ रजिस्ट्रीकृत पुनः चक्रणकर्ता लापर नियम 21 के उपनियम (i) में उल्लिखित अपनाई जाने वाली प्रौद्योगिकियों में से एक प्रौद्योगिकी की अनुपालन रिपोर्ट नियम तारीख तक फाइल करेंगे। पर्यावरण और वन मंत्रालय के साथ रजिस्ट्रीकृत ऐसे एकक जो ऊपर नियम 21 के उपनियम (i) में उल्लिखित उपबंधों की पालन करने में असफल रहते हैं, नियत तारीख से उनका रजिस्ट्रीकरण स्वतः समाप्त हो जाएगा।

(iii) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ प्रदूषण नियंत्रण समिति उन्नत प्रौद्योगिकी वाले एककों का एक वर्ष की अवधि की समाप्ति से तीन मास के भीतर निरीक्षण करेगी और पर्यावरण और वन मंत्रालय को अनुपालन रिपोर्ट प्रस्तुत करेगी।

(iv) पर्यावरण और वन मंत्रालय समय-समय पर पुनः चक्रणकर्ताओं और पुनः प्रसंस्करणकर्ताओं द्वारा अनुसरण किए जाने वाले उत्पाद विनिर्देशों और मानकों को अधिसूचित करेगा।

11. उक्त नियमों से उपाबद्ध अनुसूची 1,2,3, और 4 के स्थान पर क्रमशः अनुसूची 1,2,3,4,5,6, और 7 रखी जाएंगी।
12. उक्त नियमों से उपाबद्ध प्ररूप 1 के स्थान पर पुनरिक्षित प्ररूप 1 में रखा जाएगा और नए प्ररूप 1,12 और 13 जोड़े जाएंगे।

अनुसूची-1
(नियम 3(1)(क) देखें)
परिसंकटमय अपशिष्ट उत्पन्न करने वाली प्रक्रियाओं की सूची

क्र0सं0	प्रक्रिया	अपशिष्ट
1	2	3
1.	पैट्रोकेमिकल प्रक्रियाएं और पइरोलिटिक संक्रियाएं	1.1 ओवन कचरा 1.2 तेल से युक्त विरंजक मिट्टी 1.3 अम्ल तार 1.4 सलफर निष्कासन से सलफर युक्त अवशेष 1.5 तेल युक्त रस्ते 1.6 तेल पायस 1.7 तेल युक्त अम्ल 1.8 कोलतार से बना तार अवशेष 1.9 अवशिष्ट जल शोधन से सलूड 1.10 एरोमेटिक, एलिफेटिक और नेफेनिक हाइड्रो-कार्बन से बने अवशिष्ट तरल के कार्बनिक पदार्थ 1.11 ईंधनों को क्षार से धोने पर बचा अवशेष
2.	प्राकृतिक गैस उत्पादन	2.1 पारा युक्त सलज 2.2 पारा युक्त फिल्टर सामग्री 2.3 सलफर युक्त अवशेष
3.	जिंक का उत्पादन या प्रयोग, जिंक आक्साईड	3.1 जिंक भर्म/मथक/चूर्ण 3.2 जिंक भर्म के प्रसंस्करण से अवशेष
4.	कापर आक्साईड, कापर का उत्पादन और उपयोग जिसमें इलैक्ट्रो-रिफाइनिंग और इल्कट्रो-विनिंग संक्रियाएं भी हैं।	4.1 कापर स्मेल्टर की गैस सफाई प्रणाली से धूल और अवशेष 4.2 कापर, इलैक्ट्रोरिफाइनिंग और इलैक्ट्रोविनिंग संक्रियाओं से उपयुक्त इलैक्ट्रोलाइटिक हल इलैक्ट्रोलाइट शोधन प्रणाली से अवशिष्ट सलज, एनोड स्लाइस को छोड़कर

1	2	3
5.	सीसे का उत्पादन या प्रयोग	4.4 अन्य एक्जार्स्ट धूल 5.1 सीसा भस्म 5.2 सीसा स्लैग 5.3 सीसा युक्त फिल्टर सामग्री
6.	कैडमियम का उत्पादन का प्रयोग	6.1 कैडमियम युक्त फिल्टर सामग्री
7.	आरसनिक का उत्पादन या प्रयोग	7.1 आरसनिक युक्त फलट्र युक्त सामग्री
8.	ढलवां लोहे का उत्पादन	8.1 क्यू पीला ओवन धूल*
9.	आवसी इस्पात परिवर्तक या इलैक्ट्रो ओवन के साथ् अपरिस्कृत लौह और इस्पात का उत्पादन	9.1 प्रसंस्करण धूल 9.2 वैंजोल अम्ल रस्त
10.	एन्यूमिनियम का उत्पादन (प्रारंभिक या अप्रधान उत्पादन)	10.1 फिल्टर सामग्री 10.2 कैथोड अवशेष 10.3 ओवन कचरा
11.	लोहेतर धातुकर्मक प्रक्रियाएं	11.1 भारी धातु युक्त ओवन कचरा आरसनिक चाक
12.	इस्पात का दृढ़ीकरण	12.1 सायनाइड-नाइट्रेट या नाइट्राईट युक्त स्लैज 12.2 दृढ़ीकरण लवण
13.	एस्बेस्टस या एस्बेस्टस युक्त पदार्थों का उत्पादन और या उत्पाद	13.1 एक्बेस्ट्स युक्त अवशेष 13.2 त्यक्त एस्बेस्ट्स
14.	मर्करी/डायर्फ्रॉम-इलैक्ट्रोलिसिस प्रक्रिया के साधन द्वारा क्लोरीन का उत्पादन	14.1 एस्बेस्ट्स युक्त अवशेष 14.2 मर्करीधारक स्लैज
15.	फीनोल उत्पादन	15.1 फीनोल मिश्रण
16.	धातुकार्यकरण	16.1 सेलीनियम युक्त धातु अपशिष्ट 16.2 बेरीलियम युक्त धातु अपशिष्ट 16.3 पारा युक्त धातु अपशिष्ट
17.	धातु सतह अभिक्रिया जैसे कि सचिंग, स्टेनिंग, पॉलिश करना, गेम्बनाइजिंग, सपगई करना, ग्रीस हटाना और हाट डिप गैल्बनाइजिंग	17.1 अम्ल, अम्ल अवशेष या अम्ल मिश्रण 17.2 क्षार, क्षार अवशेष या अम्ल मिश्रण 17.3 गैलबेनिक वाथ और सम्फाईड क्रीमियम (vi) सायनाइड, कापर जिंक, कैडमियम निक्कल या टिन से बने (अर्ध) सांद्रण

*केवल दो मीटरी टन से अधिक क्षमता से क्यूपोलाओं को लागू

1	2	3
		17.4 हेलोज से मुक्त स्लज जो ऐसे स्नान बाध से हैं जिसमें कार्बनिक विलायकों का प्रयोग दुआ
		17.5 हैलोजन से युक्त स्लज जो कार्बनिक विलायकों से बाध/स्नान से है
		17.6 फास्फेटिंग स्लज
		17.7 हैलोजन युक्त कार्बनिक ग्रीस हटाने वाले स्नान
		17.8 स्टेनिंग बाथ से स्लज
		17.9 ताम्बा निकारण तरल
18.	धातु सतह अभिक्रिया में गैल्बोनिस और समान की बाथ और जल शोधन से अभिक्रिया	18.1 धातु हाइड्रोक्साइड स्लज क्रोमियम, केंडमियम कॉपर, जिंक, निक्कल या चांदी
19	अम्लों और उर्वरकों का उत्पादन	18.2 भारी धातु युक्त आयन एक्सचेंज के एल्यूट
20	विलायकों का उत्पादन या प्रयोग	18.3 भारी धातु युक्त डिल्ली तंत्रों के अर्ध सांद्रण
		19.1 अम्ल युक्त अवशेष
		19.2 प्रयुक्त उत्प्रेरक
		19.3 सल्फर युक्त अवशेष
		20.1 मूल रूप से आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त संदूषित विलायक हेलाजन से युक्त एरोमेटिक, एलिफेटिक या नेफटेनिक विलायक
		20.2 प्रयुक्त विलायक
		20.3 संदूषित हेलोजन से युक्त एरोमेटिक, एलिफेटिक या नेफटेनिक विलायक
		20.4 संदूषित हेलोजन युक्त विलायक जो फीनोल से बने हैं
		20.5 संदूषित विलायक या विलायकों के मिश्रण जो कार्बनिक नाइट्रोजन से युक्त एरोटिक्स एलिफिटिक्स से नेफटिनिक से बने हैं
		20.6 संदूषित विलायक या विलायकों के मिश्रण से आर्गनिक सल्फर सम्मिश्रण से बनी हैं

1	2	3
		20.7 आसवन या अधरत्तल अवशेष
21	जलपोतों, पुलों और तालों, इलैक्ट्रिसिटी पाइलोन्स और सड़क चिन्हांकनों का लेप उस्फोटन द्वारा हटाया जाना	21.1 लेप अवशेषों से संदूषित उस्फोटन सामग्री
22	लेप पेण्ट, लेकर्स, वार्निश और एलास्टिक और स्थाही का औद्योगिक उत्पादन या प्रयोग	22.1 लेपों या जैसे स्थाही के अवशेष यदि वे पूर्णतया कठोर नहीं हुए हैं
		22.2 उत्पादन प्रक्रिया में अवशिष्ट जल शुद्धिकरण से स्लज
23	सरेस, सीमेंट, आसंजक और रेजिन का उत्पादन या प्रयोग	23.1 सरेस, सीमेंट या आसंजक अवशेष (जो वनस्पति या जीव-जन्तु सामग्री से बना) यदि पूर्णतया सूखा नहीं है
		23.2 रेजिन तेल का अवशिष्ट प्रक्रिया स्लज
24	विसो रंजकों, रंजक-मध्यवर्ती और रंगों का उत्पादन का प्रयोग	24.1 अवशिष्ट जल उपचार से स्लज
25	आक्षीर का उत्पादन या प्रयोग	25.1 आक्षीर या आक्षीर पायस अवशेष यदि पूर्णतया बाहुलीकृत या स्कंदित नहीं हुआ है
		26.1 पेण्ट रिमूवर्स का औद्योगिक उत्पादन या प्रयोग
26		पेण्ट रिमूवर अवशेष
27	तरत टोनर से औद्योगिक मुद्रण और नकल	27.1 मुद्रण स्थाही अवशेष
		27.2 स्लिकस्क्रीन मुद्रण अवशेष
		27.3 प्रलाक्षारस अवशेष
		27.4 तरल टोनर अवशेष
		27.5 कार्बनिक विलायकों से बने सफाई कारकों का अवशेष
		27.6 इचिंग तरल अवशेष
		27.7 विक्षेपण तेल अवशेष
		27.8 आकर्सीकरण कारक अवशेष
28	फोटो रसायनों का औद्योगिक उत्पादन और/ या प्रयोग	28.1 डवेलेपर अवशेष
		28.2 फिक्सर अवशेष
		28.3 विरंजक फिक्सर अवशेष

1	2	3
29	कार्बनिक सम्मिश्रणों का उत्पादन और प्रयोग	29.1 कार्बनिक अवशेष
30	हेलोजन युक्त हाइड्रोकार्बन या एरोमेटिक, एलिफेटिक अथवा नैफटेनिक हाइड्रोकार्बन का उत्पादन या प्रयोग	30.1 हेलोजन युक्त हाइड्रोकार्बन से बने तरल या पेर्स्टी कार्बनिक पदार्थों का अवशेष 30.2 एरोमेटिक, एलिफेटिक या नैफटेनिक हाइड्रोकार्बन से बने तरल या पेर्स्टी कार्बनिक पदार्थ का अवशेष
31	कार्बनिक, नाइट्रोजन या आक्सीजन सम्मिश्रणों जिसके अंतर्गत पर आक्साइड का उत्पादन या प्रयोग	31.1 आक्सीजन सम्मिश्रणों, कार्बनिक नाइट्रोजन या आक्सीजन सम्मिश्रणों (वनस्पति या जीव-जन्तु कार्बोहाइड्रेट, प्रोटीन, चर्बी और फेटीस अम्लों से भिन्न) से बने तरल या पेर्स्टी कार्बनिक पदार्थों का अवशेष
32	सीमेंटों को छोड़कर सिलिकोन से बने पदार्थों का उत्पादन या प्रयोग	32.1 कार्बनिक पर आक्साइड अवशेष सिलिकोन तेल अवशेष 32.2 सिलिकोन युक्त अवशेष
33	केनवस और कपड़े का उत्पादन	33.1 कपड़ा रसायन अवशेष
34	प्लास्टिक या उसके लिए कच्ची सामग्री का उत्पादन या प्रयोग	34.1 प्लास्टिक के लिए संयोजकों का हेलोजन युक्त अवशेष (उदाहरणार्थ डाइस्टफ, स्टेबिलाइजर्स या पलेम रिटार्डन्ट) 34.2 प्लास्टिक के लिए संयोज्यों का हेलाजन युक्त अवशेष 34.3 प्लास्टिक के लिए प्लास्टिसाइजर्स का हेलोजन युक्त अवशेष 34.4 प्लास्टिक के लिए प्लास्टिसाइजर्स का हेलोजन युक्त अवशेष 34.5 विनायलक्लोरोइड मोनोमर की तैयारी से अवशेष 34.6 एकारेलोनाइट्राइल मोनोमर की तैयारी से अवशेष 34.7 यदि बहुलीकरण नहीं हुआ है तो तरल या पेर्स्टी रबड़ पायस या रबड़ विलयन का अवशेष 34.8 यदि बहुलीकरण नहीं हुआ हैं तो रबड़

1	2	3
		उत्पादन से बने अपशिष्ट जल शोधन से बना स्लज
34	यदि बहुलीकरण नहीं हुआ है तो पी वी सी युक्त अवशेष	34.9
35	सौन्दर्य प्रसाधनों का उत्पादन	35.1 रसायनिक कच्ची सामग्री और संयोज्यों (वनस्पतियों और जीव जन्तु कार्बोहाइड्रेट, प्रोटीन चर्बी और फैटीय अम्लों से भिन्न का अवशेष)
36	औषध का उत्पादन	36.1 औषधियों (वनस्पतियों और जीव जन्तु कार्बोहाइड्रेट, प्रोटीन चर्बी और फैटीय अम्लों से भिन्न) के उत्पादन से बचा अवशेष
		36.2 प्रयुक्त उत्प्रेरक/प्रयुक्त कार्बन
		36.3 अपविनिर्देश उत्पाद
		36.4 अवधि समाप्त/त्यक्त औषध/औषधियां
37	कीटनाशकों का औद्योगिक उपयोग, उत्पादन और निरूपण	37.1 कीटनाशक अवशेष का उत्पादक या निरूपण प्रयोग
		37.2 अपशिष्ट जल अभिक्रिया से बना स्लज
		37.3 हैक्साक्लोरोसाइक्लोहैक्सेन या हैक्साक्लोरोबेनजीन से बना हैक्सा या हैक्सा युक्त अवशेष
		37.4 कीटनाशकों के प्रयोग से अवशेष
		37.5 अवधि समाप्त कीटनाशक
38	काष्ठ परिष्कियों का उत्पादन, निरूपण या प्रयोग	38.1 उत्पादन और निरूपण अवशेष
		38.2 अपशिष्ट जल शोधन से स्लज
		38.3 काष्ठ परिष्कियों के प्रयोग से अवशेष
		38.4 काश्ठ क्षार स्नान
39	पोतों वाहनों की टंकी और सेपरेटर्स को और चलायमान तथा स्थिर भंडारण टंकियों, धोने के पानी की सफाई, उन्हें खाली करना और उनका रख-रखाव	39.1 तेल युक्त स्थोरा अवशिष्ट, धोने का पानी और स्लज
		39.2 रसायन युक्त स्थोरा अवशिष्ट और स्लज
		39.3 तेल, वसा, स्लज या पैट्रोल पृथक्करण से तेल-जल स्लज मिश्रण और तेल युक्त वायु फ़िल्टर
40	परिसंकटमय अपशिष्टों/रसायनों के	40.1 पीपे से रसायन युक्त अवशिष्ट का

1	2	3
	हथालन के लिए प्रयुक्त पीपो/आधानों का व्ययन	विसंदूषण और व्ययन
41	वायु और जल के लिए शोधन प्रक्रिया	<p>40.2 पीपों/आधानों की सफाई/व्ययन से उद्भूत अवशिष्ट जल शोधन से स्लज</p> <p>40.3 परिसंकटमय अपशिष्टों/रसायनों के लिए प्रयुक्त त्यक्त आधाक/पीपे/लाइनर कृत्रिम खाद्य उत्पादन से बने अपशिष्ट जल की अभिक्रिया से स्लज</p> <p>41.1 हाइड्रोफ्लोरिक अम्ल से युक्त अपशिष्ट जल की अभिक्रिया से स्लज</p> <p>41.2 जल शोधन से प्रयुक्त आयन आदान-प्रदान सामग्री से भारी धातु युक्त अवशिष्ट</p> <p>41.3 पलू गैस सफाई अवशिष्ट</p> <p>41.4 संघात उद्योग के लिए संयुक्त बहिस्राव उपचार संयंत्रों से स्लज</p> <p>41.5 अनुसूची-3 में दिए गए परिसंकटमय लक्षण धारण करने वाले अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र से स्लज</p> <p>41.6 परिसंकटमय संधटकों से युक्त सामान्य औद्योगिक बहिस्राव उपचार संयंत्र (सी ई टी पी एस) और विनिर्दिष्ट एकक बहिस्राव उपचार संयंत्र (ई टी पी एस) से स्लज, तेल और ग्रीस मथन।</p> <p>42.1 फिल्टर और फिल्टर सामग्री जिन पर कार्बनिक तरल हैं उदाहरणार्थ खनिज तेल संशलिष्ट तेल और कार्बनिक क्लोरिन सम्मिश्रण</p> <p>42.2 प्रयुक्त उत्प्रेरक</p> <p>42.3 उपयुक्त कार्बन</p>
42	शोधन प्रक्रिया	
43	अपशिष्ट अभिक्रिया प्रक्रिया उदाहरण, भस्मीकरण, असवन और वियोजन और सांदरण तकनीकें	<p>43.1 अनन्य रूप से रसायनिक अपशिष्ट के भस्मीकरण से स्लज</p> <p>43.2 अनन्य रूप से समुदायिक मलमूत्र स्लज पलू गैस सप्लाई अवशिष्ट को छोड़कर अवशिष्ट के भस्मीकरण से फ्लाई ऐशा</p> <p>43.3 बैटरी अम्ल</p>

1	2	3
		43.4 संदूषित हेलोजन युक्त कार्बनिक विलायक आसवन अवशिष्ट
		43.5 संदूषित हेलोजन युक्त कार्बनिक विलायक
44	चर्मशोधन	44.1 क्रोमियम(vi)धारक अवशिष्ट
45	वाहनों पर रख - रखाव और मरम्मत कार्य का निष्पादन और उदाहरण	44.2 क्रोमियम धारक स्लज 45.1 तेल जल मिश्रण, तेल युक्त स्लज और तेल पायस 45.2 फिल्टर और फिल्टर सामग्री जिन पर कार्बनिक तरल है उदाहरण खनिज तेल, संशलिष्ट तेल और कार्बनिक क्लोरिन सम्मिश्रण
46	स्नेहक और सिस्टम तेल से संबंधित प्रत्येक कार्य और उनका उपयोग	46.1 उपयुक्त तेल 46.2 अन्य उपयुक्त स्नेहक और सिस्टम तेल 46.3 स्नेहक तेल के हथालन के लिए प्रयुक्त सूती अपशिष्ट
47	अप विनिर्देश या त्यक्त उत्पाद	47.1 इस अनुसूची के स्तंभ में सूचीबद्ध 44 प्रक्रियाओं में से किसी से अप विनिर्देश या त्यक्त उत्पाद

अनुसूची 2
(नियम 3 (1) (ख) देखिए)
सांद्रण सीमाओं सहित अपशिष्टों की सूची

वर्ग क

सांद्रण सीमा: 50 मि0ग्रा0/कि0ग्रा0

- क 1 सुरमा और सुरमा संघटक
- क 2 संखिया और संखिया संघटक
- क 3 बेरिलियम और केडमियम संघटक
- क 4 केडमियम और बेरिलियम संघटक
- क 5 क्रोमियम (vi) संघटक
- क 6 पारा और पारा संघटक
- क 7 सेलेलियम और सेलेनियम संघटक
- क 8 टैल्यूरियम और टेल्यूरियम संघटक
- क 9 थेलियम और थेलियम संघटक
- क 10 अकार्बनिक सायनाइड संघटक (सायनाइड)
- क 11 धातु कार्बनिल
- क 12 नेइन्थालिन
- क 13 एन्थ्रालिन
- क 14 केनाथ्रिन
- क 15 क्राइसिन बेन्जो (ए) एन्थ्रासिन क्लूरेन्थिन, बेन्जो (ए) पायरिन बेन्जो (क) क्लरेन्थिन इन्डेनों (1-2-3-ए डी) पायरिन और बेन्जो (जी एच आइ) पेरिलिन
- क 16 हेलोजनित फ्यूज सवास छल्ले उदाहरणार्थ पालीक्लोरोबाइफिनायल और उनके व्यूत्पन्न
- क 17 हेलोजनित सवास संघटक
- क 18 बेन्जीन
- क 19 डाइलिङ्ग, एलिङ्ग और एन्डिन
- क 20 आंगनोटिन संघटन

वर्ग ख

सांद्रण सीमा: 5000 मि0ग्रा./कि.ग्रा.

- ख 1 क्रोमियम (iii) संघटक
- ख 2 कोबाल्ट संघटक
- ख 3 ताम्र संघटक
- ख 4 सीसा और सीसा संघटक
- ख 5 मांलाइबडेनन संघटक

- ख 6 निकिल संघटक
 ख 7 टिन संघटक
 ख 8 बेनेडियम संघटक
 ख 9 टगस्टन संघटक
 ख 10 रजत संघटक
 ख 11 कार्बनिक हेलोजन संघटक
 ख 12 कार्बनिक फारफोरस संघटक
 ख 13 कार्बनिक पेरोक्साइड
 ख 14 कार्बनिक नाइट्रो और नाइटांरसो संघटक
 ख 15 कार्बनिक एजो और एजो-ऑक्सी संघटक
 ख 16 नाइट्रोइल्स
 ख 17 एमाइन्स
 ख 18 (आइसो और थाजो) साइनेट्स
 ख 19 पेनोल और फेनालिक संघटक
 ख 20 मर्सेप्टेन्स
 ख 21 एसबेस्टोस
 ख 22 ड्रिलिंग कटिंग, याइडिंग और रोलिंग आइल या उनके इमल्शन
 ख 23 हेलोजन सायलेन्स
 ख 24 हाइड्रेजाइन
 ख 25 पलूराइन
 ख 26 क्लोरीन
 ख 27 ब्रोमाइन
 ख 28 श्वेत-फारफोरस
 ख 29 फेरेसिलीकान और मिश्र धातु
 ख 30 मैग्नीज सिलीकॉन
 ख 31 हेलोजिन युक्त ऐसे पदार्थ जो नमवायु या जल के सम्पर्क में अम्लीय आने पर वाष्प उदाहरणार्थ सिलिकॉन टेट्राक्लोराइड, अलुमीनियम क्लोराइड, टिटानियम टेट्राक्लोराइड उत्पन्न करते हैं।

वर्ग ग

सांद्रण सीमा: 20,000मि०ग्रा०/कि०ग्रा०

- ग 1 अमोनिया और अमोनिया संघटक
 ग 2 अकार्बनिक पेरोक्साइड
 ग 3 बेरियम सल्फेट को छोड़कर, बेरियम संघटक
 ग 4 फ्लूराइन संघटक
 ग 5 अलुमिनियम कैल्शियम और लोहा के फारफेटों को छोड़कर, फारफोरस संघटक

- ग 6 ब्रोमेट, (हाइपो) ब्रोमाइट
- ग 7 क्लोरेट (हाइपो) क्लोराइट
- ग 8 सवास संघटक
- ग 9 कार्बनिक सिलिकान संघटक
- ग 10 कार्बनिक सल्फर संघटक
- ग 11 आयोडेट
- ग 12 नाइट्रेट, नाइट्रोइटस
- ग 13 सल्फाइड
- ग 14 जिंक संघटक
- ग 15 पर-एसिड-लवण
- ग 16 एसिड हैलाइड, एसिड एमाइड
- ग 17 एसिड एन्हाइड्राइड

वर्ग घ

सांद्रण सीमा: 50,000मि०ग्रा०/कि०ग्रा०

- घ 1 सल्फर
- घ 2 अकार्बनिक अम्ल
- घ 3 धातु बाइसल्फेट
- घ 4 ऐसे हाइड्रोजन, कार्बन, सिलिकॉन, लोहा, अलुमिनियम, टीटानियम, मैग्नीज, मैग्नेशियम, कैल्शियम के ऑक्साइड और हाइड्रोक्साइड को छोड़कर, ऑक्साइड और हाइड्रोक्साइड
- घ 5 अल्फाटिक और नैपटेनिक हाइड्रोकार्बन
- घ 6 कार्बनिक ऑक्सीजन संघटक
- घ 7 कार्बनिक नत्रजन संघटक
- घ 8 नाइट्राइड
- घ 9 हाइड्राइड

वर्ग झ.

कोई सांद्रण सीमा नहीं

- झ. 1 अत्यंत ज्वलनशील पदार्थ
- झ. 2 ऐसे पदार्थ जो जल या नम वायु के सम्पर्क में आने पर अत्यन्त ज्वलनशील गैरों की खतरनाक मात्रा उत्पन्न करते हैं। सभी शुष्क भार के आधार पर।

अनुसूची 3
 (नियम 3(1) (ग) देखिए)
 (भाग क)
 केवल आयात और निर्यात को लागू अपशिष्ट की सूची
 सूची-क*

बेसल सं0	ओईसीडी सामग्री का वर्णन	उपबंध 1	उपबंध 3	सीमाशुल्क(संहिता)
सं0				
क 1				
क 1010	धातु अपशिष्ट और वे अपशिष्ट जिसमें निम्नलिखित धातुओं की मिश्रातु हों किंतु ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची 'ख' में विविर्दिष्ट हैं			
क 1010 कक 070	कैडमियम (देखिए ख 1020)	वाई 26	6,1,11,12	एक्स 2620.90
क 1010 कक 070	एन्टिमनी (देखिए ख 1020)	वाई 27	6,1,11,12	एक्स 2620.90
क 1010 कक 070	टेल्यूरियम (देखिए क 1030)	वाई 28	6,1,11,12	एक्स 2620.90
क 1020	वे अपशिष्ट जिनमें संघटक या संदूषक हैं, रथूल रूप में धातु अपशिष्टों को छोड़कर।			
क 1020 कक 070	कैडमियम; कैडमियम योगिक (देखिए ख 1020)	वाई-27	6,1,11,12	एक्स 2620.90
क 1020 कक 070	एन्टिमनी; एन्टिमनी योगिक (देखिए ख 1020)	वाई-27	6,1,11,12	एक्स 2620.90
क 1020 कक 070	टेल्यूरियम; टेल्यूरियम योगिक (देखिए ख 1020)	वाई-28	6,1,11,12	एक्स 2620.90
क 1020 कक 030	सीसा; सीसा योगिक (देखिए ख 1020)	वाई-31	6,1,11,12	एक्स 2620.90
क-1020 की समाप्ति				
क 1030	वे अपशिष्ट जिनमें संघटक या संदूषण हो			

परिसंकटमय अपशिष्ट के सीमा पार संधन और उनके व्ययन पर बेसल कन्वेशन द्वारा बंध viii के रूप में दी गई सूची के बन्देशन के अनुच्छेद 1, पैरा 1(क) के अधीन परिसंकटमय के रूप में माने गए अपशिष्ट समाविष्ट हैं। इस सूची में अपशिष्टों का सम्मिलित किया जाना परिसंकटमय लक्षणों के संबंध में प्रदर्शी करने से बेसल कन्वेशन के उपबंध 111 के उपयोग से नहीं शोकता है अपशिष्ट परिसंकटमय नहीं है। सूची इस सीमा तक उपांतरित की जाती है कि बेसल कन्वेशन की मूल सूची के में दिए गए कतिपय अपशिष्ट प्रवर्ग वर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन आयात और निर्यात के लिए प्रतिषिद्ध हैं और इन नियमों की अनुसूची 6 के अधीन पृथक रूप से सूचीबद्ध 'जर गए हैं।

बेसल सं0	ओईसीडी	सामग्री का वर्णन	उपबंध 1	उपबंध 3	सीमाशुल्क(संहिता
	सं0				
क 1040		वे अपशिष्ट जिनमें निम्नलिखित में से कोई संघटक हो			
क 1040		धातु कार्बोनिल	वाई 19	6.1,11,12	
क 1050	कक 120	गैल्वैनी आपंक	वाई 17	6.1,12	
क 1060	कक 130	धातुओं के अम्लोपचार से उत्पन्न लिकर	वाई 17	6.1,12	
क 1070	कक 140	जस्ता प्रसंकरण, धूल और आपंक से निच्छालित अपशिष्ट अर्थात्, जेरोलाइट, हेमेटाइट, गोएथाइट आदि	वाई 23	12	
क 1080	कक 020	सूची "ख" में सम्मिलित नहीं किए गए अपशिष्ट जस्ता अवशिष्ट जिसमें सीसा और कैडमियम की सांद्रता अंतविष्ट है इस अनुसूची के भाग ख में उपदर्शित परिसंकट लक्षणों को पर्याप्त रूप से संप्रदर्शित करती है । (देखिए ख 1080 और ख 1100)	वाई 23	4.3,12	एक्स 2620.19 एक्स 2620.1 एक्स 2817
क 1090		विद्युतरोधी तांबे की तारों के भषीकरण से प्राप्त भष	वाई 22	12	
क 1100		तांबा प्रगातक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त धूल	वाई 18	12	एक्स 2620.30
		और अपशिष्ट 1	वाई 22	वाई 22	
क 1110		तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्राप्ति संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत-अपघटनी विलयन	वाई 22	12	एक्स 2620.30
क 1120		तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्राप्ति			

बेसल सं0	ओईसीडी सं0	सामग्री का वर्णन	उपबंध 1	उपबंध 3	सीमाशुल्क(संहिता)
		की संक्रियाओं में से विद्युत-अपघटनी शोधन प्रणाली के अपशिष्ट आपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज रसायन उत्कीर्णन विलयन जिसमें मुक्त शेष घुलनशील तांबा हो	वाई 18 वाई 22	12	एक्स 2620.30
क 1130			वाई 22	12	एक्स 3824.90
क 1150	कक 161	मुद्रित परिपथों के भव्यीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची "ख" के अंतर्गत न हो			एक्स 7112.10
क 1160	कक 170	सीसा अम्ल बैटरियां, पूर्ण या पिच्चन (संदलन)	वाई 31	6.1, 11, 12	एक्स
क 1170		बिन छठी अपशिष्ट बैटरियों का सम्मिश्रण जो कि केवल सूची "ख" है। बैटरियों का अपशिष्ट जोकि सूची "ख" की अनुसूची 2 में विनिर्दिष्ट नहीं है। उस सीमा तक जो कि परिसंकटमय परिणाम तक हो। (देखिए ख 1090)	वाई 26 वाई 29 वाई 31	6.1, 11, 12	एक्स 8548.10 एक्स 8548.90
क 1180		विद्युत और इलैक्ट्रॉनिक समन्वायोजन या उच्चिष्ट घटक जिसमें संचालक सेल और अन्य बैटरियां, सूची "ख" के अंतर्गत हो, मरक्यूरी-स्विच, कैर्डियोड किरण नलिका का कांच और अन्य सक्रियकृत कांच या पी सी वी-			
		संधारित्र या संदूषणों की अनुसूची-2 के संघटकों (उदाहरणार्थ केडमियम, मरक्यूरी, सीसा,			

		पॉलीकलोरीनेटड बाइफिनाइल) संघटक उस सीमा तक जो कि इस अनुसूची के भाग "खै में दिए गए परिसंकट लक्षण प्रदर्शित करती है। (देखिए ख 1110)		
क 2		मुख्यतः अकार्बनिक संघटकों के अपशिष्ट जिसमें धातु या कार्बनिक पदार्थ अन्तर्विष्ट हों		
क 2010	कख 040	कैथोड किरण नलिकाएं और वाई 31 6.1,11,12 एक्स 7002.00 अन्य सक्रियकृत कांच के अपशिष्ट		
क 2030		उत्प्रेरक अपशिष्टों किन्तु वाई 31 सूची "खै में विनिर्दिष्ट अपशिष्टों में न हों।		
क 3		वे अपशिष्ट जिनमें प्रधानतः कार्बनिक संघटक अंतर्विष्ट हों, जिनमें संभवतः धातु और अकार्बनिक सामग्री हो।		
क 3010	कग 010	पैट्रोलियम-कोक और विट्मैन वाई 11 एक्स 2713.90 उपादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट		
क 3020	कग 030	अपशिष्ट खनिज तैल जो वाई 8 2710.00 उनके मूल रूप से आशयित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों 3813.90		
क 3050	कग 090	राल, रबर और संघटयकारी सरेश/आसंजकों के उत्पादन, संरूपण से उत्पन्न अपशिष्ट		
क 3070	कग 110	द्रव या आपंक के रूप में वाई 39 क्लोरोफिनॉल सहित फिनॉल, फिनाल यौगिक (अपशिष्ट)		

बेसल सं0	ओईसीडी सं0	सामग्री का वर्णन	उपबंध 1	उपबंध 3	सीमाशुल्क (सॉहिता)
क 3080	कग 130	ईथर जिसके अन्तर्गत वह नहीं है जो विनिर्दिष्ट है।			
क 3120	कग 190	परिफुल्लः कतरन हल्का प्रभाज (स्वचालित वाहन)			
क 3130	कग 200	कार्बनिक फॉस्फोरस यौगिक अपशिष्ट	वाई 37		
क 3140	कग 210	(अपशिष्ट) अहैलोजकीकृत कार्बनिक (किन्तु उन अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची “ख” में विनिर्दिष्ट है) विलायक	वाई 42		
क 3160	कग 230	हैलोजनीकृत अहैलोजनीकृत निर्जलाआसवन अवशिष्ट जो कि कार्बनिक विलयक के पुनः प्राप्त की संक्रिया से उत्पन्न हो	वाई 18		
क 3170	कग 240	ऐलिफैटिक हैलोजनीकृत हाइड्रोकार्बन के उत्पादन से प्राप्त अपशिष्ट (जैसे कि क्लोरामीथेनस, डाइक्लोरोइथेन, विनायल क्लोराइड, ऐलिल क्लोराइड और ऐपिक्लोरहाइड्रिन)	वाई 45		
क 3180	कग 120	अपशिष्ट पदार्थ और वस्तुएं जिनमें संदूषण के साथ	वाई 10	2620.90	
	कग 010	पॉलिक्लोरिनेट बाई-फेनिलस (पीसीबी) और/या पॉलीक्लोरोनेटड-नैफ्थलीनस (पीसीएम) और/या पॉली-ब्रोमिनेटड बाइफेनिलस (पीबीबी), उपरोक्त के साथ अन्य पॉलीब्रोमिनेटड के अनुरूप कोई यौगिक जिसका सांद्रधत स्तर 50 मि0ग्रा0, कि0ग्रा0 या अधिक हो	वाई 45	2903.69	
क 3190	दक 020	कोलतारी आपंक अपशिष्ट (सिवाय ऐस्फाल्ट सीमेंट) जो कि शोधन या आसवन और	वाई 11	3823.90	

		अन्य कार्बनिक पर्दाथों के साथ पाइरोलिटक अपचार से उत्पन्न हो ।
	कग 250	पृष्ठीय सक्रिय कारक
	कग 260	तरल पिंग खाद, मल
	कग 270	वाहित मल आपांक
क4	कघ	अपशिष्ट जिसमें संभवतः अकार्बनिक या कार्बनिक संघटकों में से कोई हो
क 4010	कघ 010	औषधि उत्पादों के निर्माण, वाई 2 (और) निर्मित और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट
क 4020		निदानशाला और संबंधित वाई 1 अपशिष्ट जो कि चिकित्सा, परिचर्याद्रत, पशुचिकित्सा, या वैसे ही व्यवसाय रोगियों के अन्वेषण या चिकित्सा या अनुसंधान परियोजनाओं से चिकित्सालयों या अन्य सुविधाओं से उत्पन्न अपशिष्ट हैं ।
क 4030	कघ 020	बायोसाइड और वाई 4 फापोटोफामास्टूरीकल्स के उत्पादन, विनिर्मितियों, और उपयोग से प्राप्त ** अपशिष्ट जिनमें कीटनाशी, शाकनाशी अपशिष्ट भी हैं जो विनिर्देश से पृथक्, कालातीत हैं या उनके आशयित मूल उपयोग के लिए अनुपयुक्त हैं ।
क 4040	कघ 030	लकड़ी सरेक्षी रसायन, के वाई 5 विनिर्माण, संरूपण और वाई 22 उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट वाई 24
, क 4050	कघ 040	वे अपशिष्ट जो निम्नलिखित में से किसी से मिलकर बने हैं, अंतर्विष्ट हैं, या उनमें से किसी से संदूषित हैं- -अकार्बनिक साइनेड, मूल्यवान वाई 33

		धातु के ठोस अपशिष्ट के वाई 7, वाई 38 सिवाय जिनमें *अकार्बनिक साइनेड्स के रेखांक अंतर्विष्ट हो।
क 4060	कघ 060	- *कार्बनिक साइनेड वाई 38 तेल/जल, वाई 9 हाइड्रोकार्बनस/जलमिश्रणों पायस के अपशिष्ट
क 4070	कघ 070	स्थाही, रंजक, वणक, आसव, वाई 12 वार्निश के उत्पादन, संरूपण और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट
क 4080		विस्फोटक की प्रवृत्ति के वाई 15 अपशिष्ट
क 4090	कख 110	अम्लीय या बेसिक विलयन के वाई 34
	कघ 110	वाई 35
क 4100		औद्योगिक बहिर्गैस के शोधन वाई 18 के लिए औद्योगिक प्रदूषण नियन्त्रण युक्तियों से प्राप्त अपशिष्ट
क 4110	दग 010	वे अपशिष्ट जो निम्नलिखित, से मिलकर बने हों या उससे संदूषित अंश हैं— -पॉलीक्लोरीनेटड डाइबेंजो वाई 43 फ्यूरेन के अन्य समानधर्मी -पॉलक्लोरीनेटड डाइबेंजो डाइआक्सिन के अन्य समानधर्मी
क 4120		वे अपशिष्ट जिनमें अंतर्विष्ट असंदूषणों में परआक्साइड हो
क 4130		अनुसूची 2 में अंतर्विष्ट पदार्थों की पैकिंग या आधानों के अपशिष्ट जिनकी पर्याप्त सांकेतिक इस अनुसूची के भाग में उपदर्शित परिसंकटमय लक्षण को संप्रदर्शित करती है।
क 4140		अनुसूची 2 संवर्ग में गतावधि रसायनिक समरूपी या

विनिर्देशों से पृथक् अंतर्विष्ट या संगत अपशिष्ट जो इस अनुसूची के भाग ख में उपदर्शित के परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त सांद्रय हो ।

क 4150

शोध और विकास या शिक्षण गतिविधियां जो कि नामित न हों और/या नयी हो और उनके मानव स्वारंश्य पर पड़ने वाले प्रभाव और/या पर्यावरण पर पड़ने वाले प्रभाव ज्ञात न हो से उत्पन्न रासायनिक पदार्थों के अपशिष्ट ।

क 4160

मुक्तशेष संक्रियत कार्बन जो कि पेयजल अभिक्रिया और खाद्य उद्योग और विटामिन उत्पादन की प्रक्रिया के परिणामस्वरूप न हो ।

एक्स 2803

सूची “ख”*

बेसल सं०	ओईसीडी सं०	सामग्री का वर्णन	उपबंध 1	उपबंध 3	सीमाशुल्क कोड
ख 1	छक	धातु और धातुमय अपशिष्ट			740400
ख 1010	छक 120	ताप्र उच्छिष्ट			750300
	छक 130	निकिल उच्छिष्ट			एक्स 810291
	छक 190	मॉलिडेनम उच्छिष्ट			एक्स 810310
	छक 200	टेन्टेल उच्छिष्ट			810420
	छक 210	मैन्नीशियम उच्छिष्ट			
		अपशिष्ट कक 190 के सिवाय			
	छक 220	कोबाल्ट उच्छिष्ट			एक्स 810510

स्लिप ग

परिसंकटमय अपशिष्ट और उनके व्ययन का सीमा पार संचलन पर बेसल कन्वेंशन के उपबंध के रूप में दी गई सूची ख में वे अपशिष्ट समाविष्ट हैं जो कन्वेंशन के अनुच्छेद 1, पैरा 1 (क) के अंतर्गत नहीं आते हैं जब तक कि कन्वेंशन के उपबंध 1 के अधीन सूचीबद्ध सामग्री उनमें उस सी तक अंतविष्ट नहीं होती है जिस तक उनमें उपबंध 3 के लक्षण प्रदर्शित न हों। सूची को उस सीमा तक उपांतरित किया जाता है जिस तक आयातों में अंतर्वर्लित अपशिष्टों की सांद्रण सीमा विनिर्दिष्ट हैं।

	छक 230	बिस्मथ उच्छिष्ट	एक्स 810600
	• छक 250	टाइटेनियम उच्छिष्ट	एक्स 810810
	छक 260	जर्कोनियम उच्छिष्ट	एक्स 810910
	छक 280	मैंगनीज उच्छिष्ट	एक्स 811100
	छक 300	क्रोमियम अपशिष्ट और उच्छिष्ट	एक्स 811220
	छक 310	जर्मेनियम उच्छिष्ट	एक्स 81230
	छक 320	बैनेडियम उच्छिष्ट (देखिए कक 060)	एक्स 811240
	छक 330	हैकनियम का उच्छिष्ट	एक्स 8112.91
	छक 340	इंडियन का उच्छिष्ट	एक्स 8112.91
	छक 350	नायोवियम का उच्छिष्ट	एक्स 8112.91
ख 1	छक 360	रीनियम का उच्छिष्ट	एक्स 8112.91
	छक 370	गैलियम का उच्छिष्ट	एक्स 8112.91
ख 1020		शोधित, असंदूषित धातु उच्छिट जिसमें मिश्रधातु भी हैं, विपुल आयतन में परिष्कृत रूप में (चादर, स्थान दंडों, छड़ आदि)	
	छक 270	एन्टिमनी उच्छिष्ट	एक्स 8110.00
	छक 290	बेरिलियत उच्छिष्ट	एक्स 8112.11
	छक 240	केडमियम उच्छिष्ट	एक्स 8107.10
ख 1040		विद्युतशील उत्पादन के समन्वयोजनों के उच्छिष्ट जिसमें स्नेहक तेल, पी सी वी या पी सी टी अनुसूची 2 में उपदर्शित सीमा तक संदूषित न हो।	

ख 1050	मिश्र अलौह धातुएं, गुरु प्रभाजी उच्छिष्ट जो अनुसूची 2 में अंतर्विष्ट पदार्थों की ऐसी सांद्रता से युक्त है जो इस अनुसूची के भाग ख में उपदर्शित परिसंकट लक्षणों के प्रदर्शन के लिए पर्याप्त है।	
ख 1070	ताम्र अपशिष्ट और ताम्र मिश्र एक्स धातुएं (क्रमशः 1.25% सीसा और 2620.3 0.1% कैडमियम से कम वाले ताम्र केक और ताम्र अवशेष को छोड़कर) परिक्षेपी रूप में जो अनुसूची 2 में घटकों का उस सीमा तक अंतर्विष्ट करते हैं कि वे इस अनुसूची के भाग ख में उपदर्शित परिसंकट लक्षणों को प्रदर्शित करते हैं संघटकों को तो उस सीमा तक जब वह इस अनुसूची के भाग ख में उपदर्शित परिसंकटमय लक्षणों में प्रदर्श हों। (देखिए क 1020, आदि और कक 40)	एक्स 2620.3
ख 1080	जिंक भस्म जिसमें 65% से कम जिंक और क्रमशः 1.25% और 0.10% से अधिक सीसा और कैडमियम है और अपशिष्ट जिसमें जिंक मिश्र धातुएं अपशिष्ट परिक्षेपी रूप में हो जो अनुसूची 2 के संघटकों को उस सीमा तक अंतर्विष्ट करता है जो इस अनुसूची 4.3 के भाग ख में उपदर्शित परिसंकटमय लक्षणों को प्रदर्शित करते हैं। (देखिए क 1080, और कक 020)	एक्स 2620.1 एक्स 2620.19 एक्स 2817.00
ख 1090	बैटरियां जो कैडमियम या मरक्यूरी से निर्मित हो। (देखिए क 170, और कक 180)	एक्स 8548.10 एक्स 8548.90
ख 1100	छख	गलाने, प्रगलन और शोधन से

	उत्पन्न बेयरिंग धातु अपशिष्ट जिक मेथेन जो 65% से कम जिक और क्रमशः 1.25% और 0.1% सीसा और कैडमियम से युक्त है।	एक्स 2620.30
छख 025	तांबा प्रसंस्करण से और प्रसंस्करण या परिष्करण करने के लिए स्लैग जो आर्सनिक, सीसा या कैडमियम को उस सीमा तक अंतर्विष्ट करता है कि वे इस अनुसूची के भाग ख में उपदर्शित परिसंकट लक्षण प्रदर्शित करते हैं	
छख 40	बहुमूल्य धातु प्रक्रमण के पुनः शोधन से उत्पन्न धातुमल उच्चतापसह अस्तर अपशिष्ट जिसमें कूसिबल तांबे के प्रगलन से उत्पन्न सम्मिलित है।	एक्स 2620.90
कक 50	एल्यूमिनियम मेथेन (या मथना) सिवाय लक्षण धातुमल के।	
कख 050	टेन्टैलम बेयरिंग टिन धातुमल जिसमें 0.5% टिन से कम हो।	एक्स 2620.90
ख 1110	छग वैद्युत और इलैक्ट्रानिक समन्वयोजन	
	इलैक्ट्रानिक समन्वयोजन जिनमें केवल धातुओं या मिश्र धातुएं हों।	
	छग 010	
	छग 020 वैद्युत और इलैक्ट्रानिक समन्वयोजन (मुद्रित परिपथों बोर्ड इलैक्ट्रानिक घटक और तार सम्मिलित हो) सीधे पुनः उपभोग के लिए विधिमान्य नहीं है किन्तु पुनः चक्रण के लिए है।	
ख 1120	मुक्त शेष उत्प्रेरक जिसमें मुक्त शेष उत्प्रेरक के रूप में प्रयुक्त तरल नहीं हैं और जो निम्नलिखित को अंतर्विष्ट करते हैं	
ख 1130	मूल्यवान धातु धारक उत्प्रेरकों के मार्जक मुक्त शेष	एक्स 381510
ख 1140	ठोस रूप में मूल्यवान धातु धारक	एक्स 711510

ख 1150	अपशिष्ट जिसके अंतर्विष्ट अनुरेख अकार्बनिक साइनाइड हो। मूल्यवान धातु और मिश्र धातु अपशिष्ट (स्वर्ण, चांदी, प्लैटिनम वर्ग के हों किन्तु मरक्यूरी नहीं) में परिक्षेपण अंतरल रूप में समुचित पैकिंग और लेबल हों।	एक्स 381510 एक्स 711510 एक्स 381510 एक्स 711510
ख 1170	लिथियम टेन्टेलम और लिथियम नायेवियम युक्त कॉच उच्छिष्ट फोटोग्राफिक फिल्म के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भरम	एक्स 284310
ख 1200 छग 080	लौह और इस्पात औद्योगिक निर्माण से उत्पन्न दानेदार धातुमल लौह और इस्पात के औद्योगिक निर्माण से उत्पन्न धातुमल जिसमें वैनेडियम और स्रोत टायोनियम डाइआक्साइड धातुमल में सम्मिलित हो	एक्स 2619.00
ख 1210		एक्स 2619.00
खा 1220	जिंक उत्पादन से धातुमल	एक्स 262030
ख 1230	लौह और इस्पात के औद्योगिक निर्माण से उत्पन्न मिल शल्कन	एक्स 2619.00
ख 2	अपशिष्ट जिसमें अकार्बनिक संघटक हों, जिसमें धातुओं और कार्बनिक पदार्थों के अंश हों।	
ख 2010	खनन संक्रिया में अपरिकाव्य रूप में अपशिष्ट	
छघ 010	प्राकृतिक ग्रेफाइड अपशिष्ट	250400
छघ 040	ल्यूसाइट, नेफलिन और नेफलिन सायनाइड अपशिष्ट	252930
छघ 050	फेल्डसपार अपशिष्ट	252910
छघ 060	फ्लूओरस्पार अपशिष्ट	252921
छघ 070	संधानी संक्रिया में ठोस रूप में सिलिका अपशिष्ट सिवाय संधान संक्रिया में उपयोग की गयी हो।	281122
ख 2030 छव	अपरिव्याप्य रूप चीनी मिट्टी का अपशिष्ट	
छघ 020	समेट अपशिष्ट और उच्छिष्ट	एक्स 8113.00

(धात्विक चीनी मिट्टी के संघटित)
 ख 2040 छछ अन्य अपशिष्ट जिसमें मुख्यतः
 अकार्बनिक संघटकों के अंश हों।

स्लिप घ

ख 2040	छछ 010	फ्लू गैस डिसल्फोरिइजेशन (एफ जी डी) से उत्पादित आंशिक रूप से परिष्कृत केल्खियम सल्फेट कोयला, अग्निशक्ति संयंत्रों से अधोतल भण्ड और धातुमलपरत	एक्स 262100
ख 2070	छछ 030		एक्स 282600
ख 2100	कख 050	केल्खियम फ्लोराइड स्लज एल्युमिनियम के अपशिष्ट, हाइड्रेट्स और अपशिष्ट अल्युमिनियम और गैस सफाई, फ्लोकुलेशन या परिष्करण प्रक्रिया से उद्भूत एल्युमिना उत्पादन से अवशेष	एक्स 281800 एक्स 260600
ख 2110		बाक्साइट अपशिष्ट (लोहित पंक*) अपशिष्ट जिसमें मुख्यतः कार्बनिक संघटकों के अंश हों, जिसमें संभवतः धातुएं और अकार्बनिक पदार्थों के अंश हों	
ख 3			
ख 3010	छज	ठोस प्लास्टिक अपशिष्ट:	
		निम्नलिखित प्लास्टिक या मिश्रित प्लास्टिक पदार्थों, परन्तु वे अन्य अपशिष्टों में न मिश्रित हों और ये विनिर्दिष्टों के अनुसार तैयार हों बहुलीकृत अहेलोजनीकृत और सहबहुलक प्लास्टिक उच्छिष्ट असीमित अन्तर्विष्ट किन्तु निम्नलिखित अंश सीमित नहीं।	
	छज 011	एथिलीन	391590
	छज 012	स्टाइरीन	391520
	छज 014	पॉलीप्रोपली	391590
	छज 014	पालीएथलीन ट्रेफथेलेट	391590

छज 014	एक्रिलोनाइट्राइल	एक्स 3915.90
छज 014	ब्यूटाडाईन	एक्स 3915.90
	पॉलीऐसीटेलस	एक्स 3915.90
छज 014	पॉलीऐमाइड	एक्स 3915.90
छज 014	पॉलिब्यूटिलीन टैरेफ्थेलेट	एक्स 3915.90
छज 014	पॉलीकाब्रेनिट्स	एक्स 3915.90
	पॉलीईथर्स	एक्स 3915.90
छज 014	पॉलीथीलिन सल्फाइड्स	एक्स 3915.90
छज 014	ऐक्रिलिक बहुलक	एक्स 3915.90
	ऐल्केन ग 10-ग 13 (सुषट्यति)	एक्स 3915.90
छज 014	पॉलीयूरिथेन (सीएफसीएस के अंश न हों)	एक्स 3915.90
छज 014	पॉलीसिलोक्सनस	एक्स 3915.20
छज 014	पॉलीमिथाइल मिथक्रिलेट	एक्स 3915.20
छज 014	पॉलीविनाइल ब्यूटिरेल	एक्स 3915.20
छज 014	पॉलीविनाइल एसीटेट	एक्स 3915.20
	(अपरिष्कृत अपशिष्ट)	
	रेजिन या संघनन उत्पाद जिसमें निम्नलिखित् अन्तर्विष्फ़अ हों ।	
	(उदाहरणार्थ)	
छज 015	यूरिया फॉर्मल्डीहाइड रेजिन	एक्स 3915.20
छज 015	फिनोल फॉर्मल्डीहाइड रेजिन	एक्स 3925.20
छज 015	मेलामाइन फॉर्मल्डीहाइड रेजिन	एक्स 3925.20
छज 015	मेलामाइन फॉर्मल्डीहाइड रेजिन	एक्स 3915.20
छज 015	एपाक्सी रेजिन	एक्स 3915.20
छज 015	ऐल्केड रेजिन	एक्स 3915.20
छज 015	पॉलीऐमाइड	एक्स 3915.20
	निम्नलिखित फ्लुओरीकृत बहुलक अपशिष्ट	

परफ्लूओरोएथिलीन/प्रोपेलीन
(एफईपी)
परफ्लोरोएल्कॉक्सी/एल्केन(पीएफए)

		परफ्रॉमोरोएकाक्सी/एल्केन (पीएफए)	
		पॉलीविनायल फ्लोराइड (पीबीएफ)	
		पॉलीबिनाजिलीन फ्लोराइड (पी बीडीएफ)	
ख 3060	छड	कृषि भोज्य उद्योग से उत्पन्न अपशिष्ट परंतु वह संक्रामक न हों	एक्स 15200
ख 3060	छड 090	ऊर्ग वसा, वसा पदार्थों या पशु या वनस्पति मोम के उपचार के परिणामस्वरूप उत्पन्न अपशिष्ट हैं	050690
ख 3060	छड 100	हड्डियों और मुग-क्रोड, अनभिक्रियित, निर्वसीकृत, सामान्य रूप से तैयार, (किन्तु आकृति में नहीं काटे गए हों) अम्ल से उपचारित या अजिलेटनी करने	
ख 3060	छड 110	मत्स्य अपशिष्ट	0511.91

अनुसूची 3
(भाग -ख)

परिसंकटमय लक्षणों की सूची

एच 1 विस्फोटक

कोई विस्फोटक पदार्थ या अपशिष्ट कोई ठोस या तरल पदार्थ अथव अपशिष्ट (या पदार्थों
अथवा अपशिष्टों का मिश्रण) है जो खवर्य में रसायनिक प्रतिक्रिया द्वारा ऐसे तापमान और
दाब और ऐसी गति पर गैस उत्पादन में समर्थ हैं जो आस-पास की वस्तुओं को हानि पहुंचा
सके।

एच 3 ज्वलनीय द्रव्य

“ज्वलनीय” शब्द का वही अर्थ है जो “ज्वलनशील” का है। ज्वलनीय द्रव्य है या
द्रव्यों का मिश्रण है या विलयन अथवा निलंबन में ठोस युक्त द्रव्य है (उदाहरणार्थ पेन्ट,
वार्निश, प्रलाक्षारत इत्यादि, किन्तु इनमें ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट सम्मिलित नहीं हैं जिन्हें
उनके खतरनाक लक्षणों के कारण अन्य रूप से वर्गीकृत किया गया है) जो क्लोज्ड-कप
जांच में 60.6 डिग्री सेलसियस से अनधिक के तापमान पर या ओपन कप जांच में 65.6
डिग्री सेलसियस से अनधिक के तापमान पर ज्वलनीय वाष्प छोड़ते हैं। (चूंकि ओपन कप
जांच और क्लोज्ड कप जांच के परिणाम सर्वथा तुलनीय नहीं हैं और समान जांच के पृथक
परिणाम भी परिवर्तनशील हैं ऐसे अंतरों को अनुज्ञात करने के लिए उपरोक्त अंकों से
विनियमनों में फेरफार करना इस परिभाषा के अंतर्गत होगा)

एच 4.1 ज्वलनीय ठोस

विस्फोटक के रूप में वर्गीकृत से भिन्न उड़ोस या अपशिष्ट ठोस जो परिवहन के दौरान झेली गई परिस्थितियों के अधीन आसानी से आग पकड़ लेते हैं या घर्षण, स्वप्रतिक्रिया से आग लगा सकते हैं या आग लगाने में सहायता कर सकते हैं और संबंधित पदार्थ जो शक्तिशाली उष्माक्षेपक प्रतिक्रिया करने के दायी हैं।

एच 4.2 पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वतः दहन के दायी हैं

पदार्थ या अपशिष्ट जो परिवहन में सामान्य परिस्थितियों के अधीन स्वतः गर्म होने के दायी हैं या जो वायु के संपर्क में आने पर गर्म हो जाते हैं और फिर आग पकड़ने के दायी हैं।

एच 4.3 जल से संपर्क होने पर ज्वलनीय गैसें उत्सर्जित करने वाले पदार्थ या अपशिष्ट

पदार्थ या अपशिष्ट जो जल से परस्पर क्रिया द्वारा स्वतः ज्वलनीय बनने के या खतरनाक परिणामों में ज्वलनीय गैसें छोड़ने के दायी हैं।

एच 5.1 आकसीकरण

पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वयं आवश्यक रूप से दहनशील नहीं हैं किन्तु साधारणतया आकसीजन छोड़कर अन्य सामग्री में आग लगा सकते हैं या आग लगाने में सहायता कर सकते हैं।

एच 5.2 कार्बनिक परआक्साइड

कार्बनिक पदार्थ या अपशिष्ट जिनमें बाइवेलन्ट ओ-ओ संरचना है, व उष्मीय अस्थिर पदार्थ हैं जिनमें स्वतः त्वरित उष्माक्षेपक विघटन हो सकता है।

एच 6.1 यिषैला (तीव्र)

पदार्थ या अपशिष्ट जो यदि निगल लिए जाएं या सूंघ लिए या त्वचा से संपर्क द्वारा या तो मृत्यु का कारण बनने, गंभीर क्षति पहुंचाने या स्वारक्ष्य हानि के दायी हैं।

एच 6.2 संक्रामक पदार्थ

पदार्थ या अपशिष्ट जो ऐसे जीवनक्षम सूक्ष्म जीवों या उनके ऐसे जीव विष से युक्त हैं जो पशुओं या मनुष्यों में बीमारी फैलाते हैं या ऐसा संदेह है।

एच 8 संक्षारक

पदार्थ या अपशिष्ट जो रसायनिक क्रिया द्वारा, जीवित ऊतकों के संपर्क में आने पर उन्हें गंभीर क्षति पहुंचाएंगे या नष्ट भी कर देंगे, ये अन्य परिसंकट भभ उत्पन्न कर सकते हैं।

एच 10 वायु और जल के संपर्क में विषैली गैसों का उत्सर्जन

पदार्थ या अपशिष्ट जो वायु या जल से परस्पर क्रिया द्वारा खतरनाक परिमाणों में विषैली गैसों छोड़ने के दायी हैं।

एच 1 विषैली (विलंबित या घिरकालिक)

पदार्थ या अपशिष्ट जो यदि सूंघ लिए जाएं या जिनका अंतग्रहण कर लिया जाए या जो यदि त्वचा में प्रवेश कर जाएं तो विलंबित या घिरकालिक प्रभाव दिखा सकते हैं जिनमें कर्ककजन्यता भी सम्मिलित हैं।

एच 12 इकोटाक्सिक

पदार्थ या अपशिष्ट जो यदि उत्सर्जित हो जाएं तो पर्यावरण पर बायोअकुमुलेशन के द्वारा तुरंत या विलंबित प्रतिकूल प्रभाव और/या बायोटिक प्रणाली पर विषैला प्रभाव छोड़ेंगे या छोड़ सकते हैं।

एच 13

जो किसी उपाय से निस्तारण के पश्चात् अन्य सामग्री छोड़ने में समर्थ हैं, उदाहरणार्थ लीवेट जो ऊपर सूचित कोई भी लक्षण रखता है।

अनुसूची 4

(नियम 3 य (III) और 19 (1) देखिए)

पुनःचक्रण और पुनः प्रसंस्करण के लिए अलौह धातु अपशिष्ट की सूची

अपशिष्ट प्रवर्ग	अपशिष्ट प्रकार	बेसेल कोड	ओई सी डी सं.	सीमा शुल्क कोड	आई.एस.आर आई कोड
एन.एफ.एम.	पीतल स्क्रैप				मधु
उल्ल्यू-1					
एन.एफ.एम.	पीतल छास	-	-	-	-
उल्ल्यू-2					
एन.एफ.एम.	ताम्र स्क्रैप	बी 1010	जी.ए	740400	
उल्ल्यू-3			120		
एन.एफ.एम.	ताम्र छास जिसमें 65% से उल्ल्यू-4 अधिक ताम्र है, सीसा है और सीसा और कैडमियम क्रमशः 1.25% और 0.1% के बराबर या उससे कम है।				
एन.एफ.एम.	ताम्र आक्साई मिल स्क्रेल				
उल्ल्यू-5					
एन.एफ.एम.	ताम्र प्रत्यावृत, केक और				
उल्ल्यू-6	अवशिष्ट				
एन.एफ.एम.	अपशिष्ट ताम्र और ताम्र मिश्र				
उल्ल्यू-7	धातु (ताम्र केक और ताम्र अवशिष्ट जिसमें) क्रमशः सीसा				

	और कैडमियम 1.25% से अनधिक 0.1% कम है।	
एन.एफ.एम. डब्ल्यू-8	धातु के गलन, प्रगलन और परिष्करण जिसमें आगे प्रक्रिया या परिष्करण से ताप्र प्रक्रिया में धातुभरण अंतर्विष्ट है, से उद्भूत अपशिष्ट वाली धातु	बी-1100 2622030
एन.एफ.एम. डब्ल्यू-9	पी.वी.सी. अनाच्छादन सहित विद्युतरोधी ताप्र तार स्क्रैप/ताप्र	
एन.एफ.एम. डब्ल्यू-10	ताप्र सहित भुकेत शेष स्पष्ट धातु उत्प्रेरक	
एन.एफ.एम. डब्ल्यू-11	निकल स्क्रैप	बी - जी.ए 130-750 300 1010
एन.एफ.एम. डब्ल्यू-12	भुक्तशेष निकल उत्प्रेरक	
एन.एफ.एम. डब्ल्यू-13	जिंक क्रैप	शेष स्क्रैब
एन.एफ.एम. डब्ल्यू-14	जिंक ड्रांस-हाट डिप ग्लैवनाइजर स्लैब	स्क्रैब
एन.एफ.एम. डब्ल्यू-15	जिंक ड्रास - टाप ड्रास	सील
एन.एफ.एम. डब्ल्यू-16	जिंक ड्रास	सीम
एन.एफ.एम. डब्ल्यू-17	धातु के प्रगलन और परिष्करण बी 1100 से उद्भूत अपशिष्ट वाली जिंक मथित्र धातु	जी.बी. 025
एन.एफ.एम. डब्ल्यू-18	जिंक भस्म और अवशिष्ट जिसने बी 1080 परिष्कारणी रूप से जिंक मिश्र धातु अवशिष्ट सम्मिलित है।	262010 262019 281700

एन.एफ.एम. जिंक सहित भुक्तशेष स्पष्ट धातु
 डब्ल्यू-19 उत्प्रेरक
 एन.एफ.एम. मिश्रित अलौह मेटल स्क्रैप बी 1050
 डब्ल्यू-20 —

अनुसूची 5
(नियम 3 (य 6) देखिए)
पुनः परिष्करण के लिए उपयोग किए गए तेल का विनिर्देश

संघटन/गुण	स्वीकार्य सीमाएं (अधिकतम)
रंग	8
जल	15/
घनत्व	0.85 से 0.95
स्फुरांक सी ओ सी	न्यूनतम 94 डिग्रीसेंटीग्रेड
100 डिग्री सेंटीग्रेड पर पिटिक	1.0 से 32
श्यानता सी एन टी	
तंतुकारी	15/ आयतन
उदासीनीकरण सं	3.5 मिग्रा के.ओ.एच./ग्रा.
सैपा निफिमेंशन मूल्य	18 मिग्रा के.ओ.एच./ग्रा.
कुल हेलोजेन	4000 पी.पी.एम.
पी. सी. बी.	अनुपस्थित
सीसा	100 पी.पी.एम.
अर्सिनिक	5 पी.पी.एम.
सी.डी +सी.आर.+ एन. आई.	500 पी.पी.एम.
पी.ए.एच.	6/

अधिसूचना सा.का.नि. 620 (अ) तारीख 6.9.1995 विखंडित की जाती है।

धातु के ठोस अपशिष्ट के सिवाएं जिनमें अकार्बनिक साइनेड्स के रेखांक अंतर्विष्ट हैं
कार्बनिक साइनेड

- | | | |
|-----|--------|---|
| 17. | क 2020 | अकार्बनिक पलोरीन संघटक के अपशिष्ट जो द्रव या स्लड के रूप में हैं किंतु कैलशियम पलोराइड स्लज से बाहर हो। |
| 18. | क 2040 | रसायनिक औद्योगिक प्रक्रिया से उद्भूत अपशिष्ट जिसमें कोयले द्वारा चलने वाली विद्युत शक्ति संयंत्र की उड़नशील भस्म |
| 19. | क 2060 | ऐसे अपशिष्ट जिनमें सीसा अपस्कोटररोधी यौगिक आपक या सीसायुक्त पेट्रोल (गेसोलीन) अपांक अंतर्विष्ट हैं या उनमें बने हैं या उनसे संदूषित हैं |
| 20. | क 3030 | तापीय (ऊष्मा स्थानांतरण) तरल |
| 21. | क 3040 | नाइट्रो सोलुलोस (अपशिष्ट) |
| 22. | क 3060 | अपशिष्ट चर्म, धूल, भस्म, आपांक विचूर्ण जब उसमें षटसंयोजी क्रोनियम यांत्रिक बायसाइड हो। |
| 23. | क 3090 | चर्म छीलने और अन्य चर्म अपशिष्ट या चर्मयोगिक |
| 24. | क 3100 | |

		अपशिष्ट जो कि चर्म वस्तुओं के निर्माण में उपयुक्त न हो । षटसंयोजी क्रोनियम योगिक या बायोसाइड हो ।
25.	क 3110	चर्म कमाने के व्यवसाय अपशिष्टों जिसमें षट संयोजी क्रोनियम योगिक या बायोसाइड या संक्रामक पदार्थ भी है लोजकीकृत हलेजनिक कार्बनिक विलायन अपशिष्ट ।
26.	क 3150	कोलतारी आपंक अपशिष्ट (सिवाए एस्फाल्ट सीमेंट) जो कि शोधन या आसिक और अन्य कार्बनिक पदार्थों के पाइरोबिटक उपचार से उत्पन्न हो ।
27.	क 3190	निदान शाला और संबंधित अपशिष्ट जो कि परिचयद्वित पशुचिकित्सा या वैसे ही व्यवसाय रोगियों के अनवेषण या चिकित्सा या अनुसंधान परियोजनाओं से चिकित्सालयों या अन्य सुविधाओं से उत्पन्न अपशिष्ट हो ।
28.	क 420	* सीमाओं से परे संचलित परिसंकटमय अपशिष्ट और उनमें व्ययन में नियंत्रण पर बेसेल कनवेशन ।

** आर्थिक सहयोग और विकास के लिए संगठन

निम्नलिखित अधिसूचनाएं विखंडित की जाती हैं

- (क) का.आ.सं. 897 (अ) तारीख, 26 दिसम्बर, 1996
- (ख) का.आ.सं. 330 (अ) तारीख, 15 अप्रैल, 1997
- (ग) का.आ.सं. 899 (अ) तारीख, 13 अक्टूबर, 1998

प्रारूप- ।

(नियम 3 (ख), 5 (2)(3) और 6 (ii) देखिए)

परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण/ग्रहण/अभिक्रियान्वयन/परिवहन/भंडारण/
व्ययन को प्राधिकार अभिप्राप्त करने के लिए आवेदन

सा0का0नि0 380 (अ) तारीख 31.3.92 द्वारा प्रतिस्थापित

प्रेषक

सेवा में,

सदस्य सचिव
 प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

श्रीमान जी,

मैं/ हम परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण/ ग्रहण/ उपचार/
परिवहन/ भंडारण/व्ययन के लिए परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन)
नियम, 1989 के नियम 5 के उपनियम (क) और (3) तथा उपनियम '6' के
खंड (ii) के अधीन प्राधिकार के नवीकरण के लिए आवेदन करता हूँ/ करते
हैं।

केवल कार्यालय उपयोग के लिए

1. कोड सं0.....
2. क्या यूनिट पर्यावरण और वन मंत्रालय द्वारा यथा अभिज्ञात
किसी संकटमय प्रदूषण क्षेत्र में स्थित है:

आवेदक द्वारा भरा जाए

भाग - क

साधारण

3. (क) यूनिट का नाम और पता तथा क्रियाकलाप की अवस्थिति
 (ख) यूनिट का नाम और पता तथा क्रियाकलाप की अवस्थिति
 (ग) निम्नलिखित में से किस के लिए प्राधिकार अपेक्षित है
 (कृपया समुचित क्रियाकलाप/क्रियाकलापों पर का चिन्ह लगाएं)
- (i) संग्रहण
 - (ii) ग्रहण
 - (iii) अभिक्रियान्वयन
 - (iv) परिवहन
 - (v) भंडारण
 - (vi) व्ययन
- (घ) प्राधिकारिक के नवीकरण की दशा में पूर्वतर प्राधिकार की संख्या तथा तारीख
4. (क) क्या परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध नियम, 1989 में यथा परिभाषित परिसंकटमय अपशिष्ट उत्पन्न कर रही है)
 (ख) यदि ऐसा है तो प्रवर्ग सं0
5. (क) परियोजना पर कुल विनिधान की गई पूँजी
 (ख) उत्पादन के प्रारंभ का वर्ष
 (ग) क्या उद्योग साधारण/ 2 पारियों/चौबीस घंटे कार्य करता है

6. (क) उत्पादों और उप उत्पादों की सूची और उनकी मात्रा
 (ख) उपयोग की गई कच्ची सामग्री की सूची और मात्रा
7. उत्पादों और जनित अपशिष्ट जिसमें कैप्टिव शक्ति उत्पादन और अलवणीकृत जल भी है, के निबंधनों के अनुसार इनपुट तथा उत्पादन को दर्शाने वाली विनिर्माण प्रक्रिया के प्रवाह रेखांचित्र प्रस्तुत करें।

भाग - ख

मल जल और व्यापार बहिःस्राव से संबंधित

8. निम्नलिखित के लिए जल की मात्रा तथा स्रोत
 (क) शीतलन एम / डी
 (ख) प्रक्रिया एम /डी
 (ग) घरेलू उपयोग एम /डी
 (घ) अन्य एम /डी
9. मल जल और व्यापार बहिःस्राव निस्सारण
 (क) निस्सारण एम /डी की मात्रा
 (ख) क्या कोई बहिःस्राव अभिक्रियान्वयन संयंत्र है:
 (ग) यदि हाँ तो, क्षमता सहित यूनिट प्रचालन का संक्षिप्त वर्णन
 (घ) अन्तिम बहिःस्राव पी एच के लक्षण:
 निलंबित ठोस पदार्थ
 घुले हुए ठोस पदार्थ
 रासायनिक ऑक्सीजन डिमांड (बी ओ डी/20 से ग्रेड)
 तेल और ग्रीज

(संबद्ध प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा यथा विनिर्दिष्ट अतिरिक्त पैरामीटर)

(ड.) व्ययन की पद्धति और अन्तिम निस्सारण बिन्दु
(निस्सारण बिन्दु को दर्शाने वाला नक्शा संलग्न)

(च) स्व-मानीटरिंग के पैरामीटर तथा आवृत्ति
(*) पढ़ें : सा० का० नि० 176 (अ) तारीख 2.4.96 द्वारा बी
ओ डी (27 से. ग्रेड पर 3 दिन)

भाग - ग

स्टैक (चिमनी) और मुख द्वारा उत्सर्जन से संबंधित

10. (क) ऊंचाई और व्यास (एम) संहित स्टैक और निकासों की संख्या
(ख) ऊपर स्टैबस विविध पदार्थ और सल्फर डाय आक्साइड (एस ओ)
प्रत्येक में से स्टैक उत्सर्जन की गुणवत्ता और मात्रा (संबद्ध
प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा यथा विनिर्दिष्ट अतिरिक्त पैरामीटर)
(ग) उत्सर्जन से निबटने वायु प्रदूषण नियंत्रण यूनिट का संक्षिप्त
लेखा
(घ) स्व-मानीटरिंग के पैरा मीटर और आवृत्ति:

भाग-घ

परिसंकटमय अपशिष्ट और परिसंकटमय रसायन से संबंधित

11. ठोस अपशिष्ट

- (क) उत्पादन की कुल मात्रा
(ख) पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन यथा परिभाषित
परिसंकटमय जनित अपशिष्ट की मात्रा और इसकी प्रकृति

(परिसंकटमय अपशिष्ट प्रबंध और हथालन नियम, 1989 देखिए)

(ग) क्या कोई विलम्बित भंडारकरण अन्तरग्रस्त है, यदि हां तो, व्यौरे संलग्न करें हां/नहीं

भाग - ड.

अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन सुविधा से संबंधित

13. निम्नलिखित को समिलित करने के लिए सुविधा (संलग्न करें) का विस्तृत प्रस्तावः

(क) अपशिष्ट का प्रसंस्करण

- (i) स्थल की अवस्थिति
- (ii) अपशिष्ट प्रसंस्करण प्रौद्योगिकी का नाम
- (iii) प्रसंस्करण प्रौद्योगिकी के व्यौरे
- (iv) प्रतिदिन प्रसंस्कृत किए जाने वाले अपशिष्ट की मात्रा
- (v) स्थल अनापत्ति (स्थानीय प्राधिकारी से यदि कोई हो)
- (vi) प्रसंस्कृत अपशिष्ट (उत्पाद उपयोग) के लिए उपयोग कार्यक्रम
- (vii) पर्यावरणीय प्रदूषण जिसमें निकालितकों का अभिक्रियान्वयन भी है, के निवारण तथा नियंत्रण के लिए किए जाने वाले उपाय
- (viii) परियोजना और प्रत्याशित आर्वत पर विनिधान
- (ix) संयंत्र में कार्य कर रहे कर्मकारों की सुरक्षा के लिए किए जाने वाले उपाय

(ख) अपशिष्ट का व्ययन

- (i) व्ययन की पद्धति (संक्षिप्त व्यौरे दें)
- (ii) प्रतिदिन व्ययनित किए जाने वाले अपशिष्ट की मात्रा
- (iii) अपशिष्ट की प्रकृति और संरचना
- (iv) भूमिभरण/भस्मीकरण की पद्धति और प्रचालनात्मक व्यौरे



(v) पर्यावरणीय प्रदूषण को रोकने के लिए किए गए उपाय

स्थानः

हस्ताक्षर

तारीख

पदनाम

प्रारूप- ॥

(नियम 19 (ii) और (6) देखिए)

अलौह धातु अपशिष्टों प्रयुक्त स्नेहक तेल के पुनः चक्रण के लिए पर्यावरणीय रूप से स्वस्थ प्रबंधन पद्धति रखने वाली प्रसुविधाओं के रजिस्ट्रीकरण के लिए आवेदन
(तीन प्रतियों में प्रस्तुत करें)

1. इकाई का नाम और पता
2. संपर्क व्यक्ति का पदनाम दूरभाष, फैक्स सं० सहित
3. संस्थापन की तारीख
4. कर्मकारों की संख्या (जिसमें ठेका श्रमिक भी सम्मिलित हैं)
5. सहमति की विधि मान्यता
 - (क) वायु अधिनियम, 1981 तक विधिमान्य
 - (ख) जल अधिनियम, 1974 तक विधिमान्य
6. परिसंकटमय अपशिष्ट

(प्रबंधन और हथालन) नियम,
1989 के नियम 5 के अधीन
प्राधिकार की विधिमान्यता
7. उत्पादन की संस्थापित क्षमता (एम टी ए)

8. विनिर्मित उत्पाद वर्ष-1 वर्ष-2 वर्ष-3
(टन/वर्ष) विगत तीन वर्षों के दौरान

- नाम: (क)
- (ख)
- (ग)

9. उपभोग की गई कच्ची सामग्री (टन/वर्ष) वर्ष-1 वर्ष-2 वर्ष-3

- नाम: (क)
- (ख)
- (ग)

10. विनिर्माण प्रक्रिया कृपया प्रत्येक उत्पाद के लिए विनिर्माण प्रक्रिया प्रवाह आरेख संलग्न करें।

11. जल का उपभोग औद्योगिक - एम /दिन
घरेलू - एम /दिन

12. जल उपकर तक संदत्त

13. अपशिष्ट जल जनन औद्योगिक/घरेलू
(क) सहमति के अनुसार एम /दिन
(ख) वास्तविक एम /दिन (गत तीनमासों का औसत)

14. अपशिष्ट जल उपचार (कृपया उपचार स्कीम का प्रवाह आरेख उपलब्ध कराएं) औद्योगिक
घरेलू

15. अपशिष्ट जल निस्सारण परिमाण एम /
दिन अवस्थिति
उपचारित अप-
शिष्ट जल का
विश्लेषण पीएच
बीओडी, सीओडी,
एसएस, ओएंड
जी, अन्य कोई

प्रारूप - 12

अलौह धातु अपशिष्टों उपभोग किए गए तेल के पुनः चक्रणकर्ताओं द्वारा विवरणियाँ फाइल करने के लिए प्रारूप (प्रत्येक वर्ष 30 जून और 31 दिसम्बर तक पुनः चक्रणकर्ताओं द्वारा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/समिति को प्रस्तुत किया जाए)

1. पुनः चक्रणकर्ता का नाम और पता
2. प्राधिकृत व्यक्ति का नाम और टेलीफोन तथा फैक्स सं0 सहित पूरा पता
3. अलौह धातु अपशिष्टों /उपयोग किए गए तेल के पुनः चक्रण करने के लिए संरक्षित वार्षिक क्षमता (एम टी ए में)
4. अक्तूबर से मार्च तक / अप्रैल से सितम्बर तक की अवधि के दौरान क्रय की गई / प्रसंस्कृत / विक्रीत अलौह धातु अपशिष्टों / उपभोग किए गए तेल की कुल मात्रा
 - (i) विनिर्माताओं से क्रय की गई अपशिष्टों की मात्रा -
 - (ii) नीलामीकर्ताओं से क्रय की गई अपशिष्टों की मात्रा -
 - (iii) किसी अन्य स्रोत से अभिप्राप्त, अपशिष्टों की मात्रा -
 - (iv) प्रसंस्कृत अपशिष्टों की मात्रा

(vi) विक्रीत अपशिष्टों की
मात्रा -

5. अलौह धातु अपशिष्टों/ उपयोग
किए गए तेल से प्राप्त सामग्री
की मात्रा और प्रकार (एम टी ए
में)
6. वापस भेजी गई पुनः चक्रणित
सामग्री की मात्रा (i) विनिर्माताओं को
(ii) अन्य अभिकरणों को

* जो लागू न हो उसे काट दें
अन्य अभिकरणों की सूची संलग्न करें।

स्थान
तारीख.....

प्राधिकृत व्यक्ति के हस्ताक्षर

प्रारूप-13
(नियम 20 (5) देखिए)

अलौह धातुओं/ उपयोग किए गए तेल की नीलामी/ बिक्री की विवरणियाँ
फाइल करने के लिए प्रारूप ।

(प्रत्येक वर्ष 30 जून और 31 दिसम्बर तक राज्य प्रदूषण नियंत्रण
बोर्ड/समिति को उत्पादकों/अपशिष्ट नीलामकर्ताओं द्वारा प्रस्तुत की जाएं)

1. उत्पादक / नीलामकर्ता का नाम और
पता
2. प्राधिकृत व्यक्ति का नाम और टेलीफोन
और फैक्स सं० सहित पूरा पता

3. अक्तूबर से मार्च / अप्रैल से सितम्बर तक की अवधि के दौरान नीलाम किए गए/विक्रय किए गए अपशिष्टों की कुल मात्रा
- (i) अलौह धातु अपशिष्ट (प्रकार और मात्रा उपदर्शित करें) (मिट्रिक टन में) :
- (ii) उपभोग किया गया तेल(प्रकार और मात्रा) उपदर्शित करें (मिट्रिक टन में)

जो लागू न हो उसे काट दें ।

स्थानः

तारीखः

प्रार्थकृत व्यक्ति के हस्ताक्षर
[फा. सं. 23(16)/2001 एचएसएमडी]
डा. श्री. राजगोपाल, संयुक्त सचिव

MINISTRY OF ENVIRONMENT AND FORESTS**NOTIFICATION**

New Delhi, the 21st May, 2002

S.O. 553 (E).— In exercise of the powers conferred clause (d) of sub-section (2) of section 6 and sections 8 and 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), read with rule 13 of Environment Protection Rules, 1986, the following draft of certain rules further to amend the Hazardous Wastes(Management and Handling) Rules, 1989, is hereby published as draft rules, for information of all persons likely to be affected thereby and notice is hereby given that the said rules will be taken into consideration after the expiry of sixty days from the date on which the Gazette copies containing this notification are made available to the public;

Any objections or suggestions which may be received from any person in respect of the said draft rules before expiry of the period specified above, will be taken into consideration by the Central Government. The objection or suggestion may be addressed to the Secretary, Ministry of Environment and Forests, Paryavaran Bhawan, Central Government Office Complex, New Delhi-110003.

DRAFT RULES

1. (1) These rules may be called the Hazardous Wastes (Management and Handling) Amendment Rules, 2002;
- (2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette;
2. In the Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989 (herein after referred to as the said rules), in rule 2, after clause (c), the following clauses shall be inserted namely:-
 - (d) the bio-medical wastes covered under the Bio-medical Wastes (Management and Handling) Rules, 1998 made under the Act;
 - (e) wastes covered under the Municipal Solid Wastes (Management and Handling) Rules, 2000 made under the Act; and
 - (f) the lead acid batteries covered under the Batteries (Management and Handling) Rules, 2001 made under the Act".
3. For rule 3 of the said rules, the following shall be substituted, namely:-
 - (1) "Act" means the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986);
 - (2) "applicant" means a person or an organisation that applies, in Form 1, for granting of authorisation to perform specific activities connected with handling of hazardous wastes;

- (3) “auction” means bulk sale of wastes by invitation of tenders or auction, contract or negotiation by individual(s), companies or government departments.
- (4) “auctioneer” means a person who auctions wastes;
- (5) “authorisation” means permission for collection, reception, treatment, transport, storage and disposal of hazardous wastes, granted by the competent authority in Form 2;
- (6) “authorised person” means a person or an organisation authorised by the competent authority to collect, treat, transport, store or dispose of hazardous wastes in accordance with the guidelines to be issued by the competent authority from time to time;
- (7) “Central Pollution Control Board” means the Central Board appointed under sub-section (1) of section 3 of the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (6 of 1974); and under section 3 of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981 (14 of 1981)”
- (8) “disposal” means deposit, treatment, storage and recovery of any hazardous wastes;
- (9) “export” with its grammatical variations and cognate expressions, means taking out of India to a place outside India;
- (10) “exporter” means any person under the jurisdiction of the exporting country who exports hazardous wastes and the exporting country itself, who exports hazardous wastes;
- (11) “environmentally sound management of hazardous wastes” means taking all steps to ensure that the hazardous wastes are managed in a manner which will protect human health and the environment against the adverse effects which may result from such wastes;
- (12) “facility” means any location wherein the processes incidental to the waste generation, collection, reception, treatment, storage and disposal are carried out;
- (13) “form” means a Form appended to these rules;
- (14) “hazardous waste” means, any waste which by reason of any of its physical, chemical, reactive, toxic, flammable, explosive or corrosive characteristics causes danger or is likely to cause danger to health or environment, whether alone or when in contact with other wastes or substances, and shall include:
- (a) wastes listed in column (3) of Schedule-1 generated in the process listed in column (2) of the said Schedule;
 - (b) wastes listed in Schedule-2 unless their concentration is less than the limit indicated therefor in the said Schedule; and
 - (c) Wastes listed in Lists ‘A’ and ‘B’ of Part A of Schedule-3 applicable only in case(s) of export/import of hazardous wastes in accordance with rules 12, 13

and 14 only if they possess any of the hazard characteristics listed in Part-B of the said Schedule".

[Explanation: All wastes mentioned in column 3 of Schedule-1 are hazardous wastes, irrespective of concentration limits/classes given in Schedule – 2. Schedule – 2 shall be applicable only for wastes not covered in Schedule 1. Schedule-3 is applicable only in cases of export or import.]

- (15) "hazardous wastes site" means a place for collection, reception, treatment, storage and disposal of hazardous wastes which has been duly approved by the competent authority;
- (16) "illegal traffic" means any transboundary movement of hazardous wastes as specified in rule 15;
- (17) "import" with its grammatical variations and cognate expressions, means bringing into India from a place outside India;
- (18) "importer" means an occupier or any person who imports hazardous wastes;
- (19) "manifest" means transporting document originated and signed by the occupier in accordance with rule 7(4) and 7(5);
- (20) "non-ferrous metal wastes" means wastes listed in Schedule 4 of these rules.
- (21) "operator of facility" means a person who owns or operates a facility for collection, reception, treatment, storage and disposal of hazardous wastes;
- (22) "recycler" means an occupier who processes wastes for recovery.
- (23) "registered recycler" means a recycler registered with the Ministry of Environment and Forests or an agency designated by it for reprocessing wastes.
- (24) "schedule" means Schedule appended to these rules;
- (25) "State Government" means State Government and in relation to Union Territory the Administrator thereof appointed under Article 239 of the Constitution;
- (26) "State Pollution Control Board/Committee" - means the Board/Committee appointed under sub-section (1) of section 4 of the Water(Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (6 of 1974); and under section 4 of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981 (14 of 1981);
- (27) "storage" means keeping hazardous wastes for a temporary period, at the end of which the hazardous wastes is treated and disposed off;
- (28) "transboundary movement" means any movement of hazardous waste or other wastes from an area under the national jurisdiction of one country to or through an area under the national jurisdiction of another country or to or through an area not

under the national jurisdiction of any country, provided at least two countries are involved in the movement;

- (29) “transport” means movement of hazardous waste by air, rail, road or water;
- (30) “transporter” means a person engaged in the off-site transportation of hazardous waste by air, rail, road or water;
- (31) “treatment” means a method, technique or process, designed to change the physical, chemical or biological characteristics or composition of any hazardous waste so as to render such wastes harmless;
- (32) “used oil” – means any used lubricating oil that has been derived from crude oil and mixtures containing synthetic oil and includes used engine oils, gear oils, hydraulic oils, turbine oils, compressor oils, industrial gear oils, heat transfer oils, transformer oils, spent oils, etc. Used lubricating oils are suitable for re-refining provided the final product meets the specifications laid down in Schedule 5;
- (33) “waste oil” – means any oil that is contaminated so as to make it unsuitable for recycling. It includes spills of crude oil, tank bottom sludge, emulsions, etc. and can be used as fuel in furnaces and cement kilns.

4. For Rule 5 of the said rules,

- (a) in sub-rule (2), the following shall be substituted namely:-

“(2) Every occupier or a recycler generating or recycling hazardous wastes shall make an application in Form 1 along with an application processing fee, as may be prescribed by the State Pollution Control Board/ Committee to the Member-Secretary, State Pollution Control Board/ Committee or any officer designated by the Board/Committee for the grant of authorization for any of the above activities:

Provided that an occupier or a recycler not having a hazardous wastes treatment and disposal facility of his own and is operating in an area under the jurisdiction assigned by the State Pollution Control Board/Committee for a Common Treatment, Storage and Disposal Facility (TSDF) shall become a member of this facility, pay charges as may be required and take all other necessary steps to ensure proper treatment and disposal of hazardous wastes generated failing which the authorization granted to the said occupier or recycler in accordance with sub-rule (2) above shall be cancelled after giving a reasonable opportunity to be heard or shall not to be granted by the State Pollution Control Board/Committee as the case may be.”

- (b) in sub-rule (3), the following shall be substituted namely: -

“(3) Any person who intends to be an operator of a facility for the collection, reception, treatment, transport, storage and disposal of hazardous wastes, shall make an application in Form 1 along with an application processing fee as may be prescribed by the State pollution Control Board/Committee to the Member-Secretary, State Pollution Control Board/Committee or any officer designated by

the Pollution Control Board/Committee for the grant of authorization for any of the above activities".

(c) in sub-rule (6), for clause(i), the following clause shall be substituted namely:-

"(i) An authorization granted under this rule shall unless sooner suspended or cancelled, be in force during the period of its validity as may be prescribed by the State Pollution Control Board/Committee from the date of issue or from the date of renewal."

(d) in sub-rule (8), for clause (ii), the following clause shall be substituted, namely:-

"On steps taken, wherever feasible, for reduction and prevention in the waste generated or recycled or reused";

(e) after sub-rule (8), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

"(9) Every State Pollution Control Board/Committee shall maintain a register containing particulars of the conditions imposed under these rules for any disposal of hazardous wastes, from any land or premises and it shall be open for inspection during office hours by any person interested or affected or a person authorized by him in this behalf. The entries in the register shall be conclusive proof of the grant of authorisation for disposal of hazardous wastes from such land or premises and the conditions subject to which it was granted.

5. In rule 12 of the said rules,

(a) in sub-rule (3), for the word and figure "Schedule 4", the word and figure "Schedule 7" shall be substituted".

(b) after sub-rule(6), the following sub-rules shall be inserted, namely :-

"(7) The import or export of hazardous wastes or substances containing or contaminated with such hazardous wastes listed in Schedule 6 is prohibited".

6. In rule 13 of the said rules,

(a) for sub-rule (1), the following sub-rule shall be substituted, namely:-

"(1) Every occupier seeking to import hazardous wastes shall apply to the State Pollution Control Board/Committee 120 days in advance of the intended date of commencement of the shipment in Form 6 for permission to import hazardous wastes along with an application fee, as may be prescribed by the State pollution Control Board/Committee to the Member-Secretary, State Pollution Control Board/Committee or any officer designated by the Pollution Control Board/Committee".

(b) in sub-rule (3), clause (e) shall be omitted.

(c) after sub-rule (8), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

(9) An occupier importing hazardous wastes listed under Open General Licence of the Directorate General of Foreign Trade is required to be registered with the Ministry of Environment and Forests in accordance with the procedure laid down under rule 19”.

7. In sub-rule 2 rule 15, in clause (ii), the following shall be added, namely :-

“in accordance with the procedure laid down by the Central Board in consultation with the Ministry of Environment & Forests”.

8. In rule 16 of the said rules, after sub-rule (3), the following sub-rule shall be added, namely :-

“(4) The occupier and operator of a facility, as the case may be, shall be liable to pay the entire cost of remediation/restoration and pay in advance an amount equal to the cost estimate computed by State Pollution Control Board/Committee. Thereafter, the Board/Committee shall plan and cause to be executed the programme for remediation/restoration. The advance paid to State Pollution Control Board/Pollution Control Committee towards the cost of remediation/restoration shall be adjusted once the actual cost of remediation/restoration is finally determined and the remaining amount, if any, shall be recovered from the occupier and/or operator of the facility”.

9. In rule 18 of the said rules, after sub-rule (2), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

“(3) Every appeal filed under the said rule shall be disposed of within a period of sixty days from the date of such filing”.

10. After rule 18 of the said rules, the following rules shall be added, namely:-

“19. Procedure for registration/renewal of registration of recyclers:— (1)

Registration procedure shall be applicable to recyclers of non-ferrous metal wastes as given in Schedule 4 and used lubricating oil;

(2) Only recyclers registered with the Ministry of Environment & Forests shall be entitled to undertake recycling;

(3) Every recycler of wastes shall make an application in Form 11 along with the following documents to the Joint Secretary, Ministry of Environment and Forests or any officer or other authority designated by the Ministry for the grant of registration or renewal:

(a) a copy of the valid consents under the Water(Prevention and Control of Pollution) Act, 1974, and the Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981, as amended;

(b) a copy of the valid authorisation under Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989;

- (c) a copy of valid certificate of registration with District Industries Centre;
 - (d) a copy of the proof of installed capacity of plant and machinery issued by either State Pollution Control Board or the District Industries Centre; and
 - (e) proof of compliance of effluent/emission standards and disposal of treated wastes as stipulated by SPCB.
- (4) The Joint Secretary, Ministry of Environment and Forests or any officer or other authority designated by the Ministry shall ensure that the recyclers possess requisite facilities, technical capabilities, and equipment to recycle the wastes and dispose of the hazardous wastes generated;
- (5) The Joint Secretary, Ministry of Environment and Forests or any officer or other authority designated by the Ministry shall dispose of the application for registration within 120 days of receipt of application form with complete details;
- (6) The registration granted under this rule shall be in force for a period of two years from the date of issue or from the date of renewal unless suspended or cancelled earlier;
- (7) An application for the renewal of registration shall be made in Form 11 atleast six months before its expiry. The Joint Secretary, Ministry of Environment and Forests or any officer designated by the Ministry or an agency designated by it shall renew the registration of the recycler granted under sub-rule (v) of this rule, after examining each case on merit;
- (8) The Joint Secretary, Ministry of Environment and Forests or any officer or other authority designated by the Ministry may, after giving reasonable opportunity to the applicant of being heard, refuse to grant registration;
- (9) The Joint Secretary, Ministry of Environment and Forests or any officer or other authority designated by the Ministry may cancel or suspend a registration issued under these rules, if in his/her opinion the registered recycler has failed to comply with any of the conditions of registration, or with any provisions of the Act or rules made thereunder after giving him an opportunity to explain and after recording the reasons therefor;
- (10) An appeal shall lie against any order of suspension or cancellation or refusal of registration passed by the Joint Secretary to the Ministry of Environment and Forests or other authority designated by the Ministry. The appeal shall be in writing and shall be accompanied with a copy of the order appealed against and shall be presented within 30 days of passing of the order.
- (11) In pursuance of these rules, recyclers already registered with the Ministry of Environment & Forests need not apply again.

- (12) In case of units registered with the Ministry of Environment & Forests for items placed under "free category" in Notification nos. 22(RE-99) 1997-2002 dated 30th July, 1999; 26(RE-99) 1997-2002 dated 10th September, 1999; 38 (RE-2000)1997-2002 dated 16th October, 2000 and 6(RE 2001) dated 31st March, 2001 issued by the Directorate General of Foreign Trade and other similar notifications issued in future based on the Ministry of Environment & Forests' advice, prior import permission from the Ministry will not be required.
- (13) Recyclers registered with MoEF shall maintain a record of wastes purchased, processed and sold and shall file six monthly returns in Form-12 to the respective State Pollution Control Board/Pollution Control Committee latest by 30th June and 31st December of every year.
20. **Responsibilities of waste generator/auctioneer** – (i) Waste generators of non-ferrous metal wastes shall ensure that such non-ferrous metal wastes, as given in Schedule 6 are auctioned sold to the registered recyclers only;
- (ii) Major used oil generators namely State Road Transport, Corporations, Railways, Defence Establishments, Shipping Companies, Ports, Power Plants, Fertilizer Industry and Electricity Boards, etc. shall auction/sell used oil only to registered recyclers. All the other generators of used oil generating used oil in quantities equal to or more than 30 tons per annum shall also auction/sell used lubricating oil only to registered recyclers;
- (iii) The waste generators/auctioneers shall ensure that at the time of auction or sale, balance validity period of registration of waste purchasers unit should be sufficient to reprocess the quantity of wastes being sold/auctioned.
- (iv) The waste generators/auctioneers shall maintain a record of such auctions/sale and make these records available to the State Pollution Control Board or committee for inspections.
- (v) The waste generators/auctioneers shall file a half-yearly return of auction/sale in form-13 latest by 30th June and 31st December of every year to the respective State Pollution Control Board/Pollution Control Committee.
21. **Technology and standards for recycling** - (i) Recyclers shall use only environmentally sound technologies while recycling/reprocessing non-ferrous metal wastes or used lubricating oil. In case of used lubricating oil, reprocessors using acid clay process/modified acid clay process shall switch over within one year from the date of the notification to other environmentally sound technologies as under:
- (a) Vacuum distillation with clay treatment

- (b) Vacuum distillation with hydrotreating
- (c) Thin film evaporation process
- (d) Any other technology approved by the Ministry of Environment & Forests
- (ii) The Recyclers registered with the Ministry of Environment & Forest in accordance with the procedure laid down under rule 19 of these rules, shall file a compliance report of having adopted one of the technologies mentioned in sub-rule (i) of rule 21 above by the due date. Units registered with the Ministry of Environment & Forests who fail to comply with the provisions mentioned in sub rule (i) of rule 21 above shall automatically cease to be registered with effect from the due date.
- (iii) The SPCB/PCC shall inspect the units with upgraded technology within three months of the expiry of the one year period and submit a compliance report to MoEF.
- (iv) The Ministry of Environment & Forests shall notify from time to time product specifications and standards to be followed by recyclers and reprocessors.
11. Schedules 1,2,3 and 4 appended to the said rules shall be substituted respectively by Schedules 1,2,3 and 7.
12. For Form 1 appended to the said rules, the revised Form 1 shall be substituted.

SCHEDULE – 1

[See rule 3 (f) (a)]

LIST OF PROCESSES GENERATING HAZARDOUS WASTES

S.No. (1)	Processes (2)	Waste Streams (3)
1.	Petrochemical processes and pyrolytic operations	1.1 Oven debris 1.2 Oil-containing bleaching earth 1.3 Acid tar 1.4 Sulphur-containing residue from sulphur removal 1.5 Oil-containing sludge 1.6 Oil emulsion 1.7 Oil-containing acid 1.8 Tar residue made with coal tar 1.9 Sludge from waste water purification 1.10 Residual liquid and paste-like organic substances made with aromatic, aliphatic and naphenic hydrocarbons 1.11 Residue from alkali wash of fuels
2.	Natural gas production	2.1 Mercury-containing sludge 2.2 Mercury-containing filter material 2.3 Sulphur-containing residues
3.	Production or use of zinc, zinc oxide	3.1 Zinc ashes / skimmings / fines 3.2 Residues from processing of zinc ash
4.	Production and use of copper oxide, copper including Electro-refining and Electro-winning operations	4.1 Dust and residues from gas cleaning system of copper smelters 4.2 Spent electrolytic solutions from copper, electro-refining and electro winning operations 4.3 Wastes sludges, excluding anode slimes from electrolyte purification systems 4.4 Other exhaust dust
5.	Production or use of lead	5.1 Lead ashes 5.2 Lead slags 5.3 Lead-containing filter material
6.	Production or use of cadmium	6.1 Cadmium-containing filter material
7.	Production or use of arsenic	7.1 Arsenic-containing filter material
8.	Production of cast iron	8.1 Cupola oven dust
9.	Production of crude iron and steel with oxy-steel converters or electro-ovens	9.1 Process dust 9.2 Benzol acid sludge
10.	Production of aluminium (primary or secondary production)	10.1 Filtered material 10.2 Cathode residues 10.3 Oven debris
11.	Non-ferro metallurgical processes	11.1 Heavy metal-containing oven debris arsenic chalk

12.	Hardening of steel	12.1 Cyanide-, nitrate-, or nitrite-containing sludge 12.2 Hardening salt
13.	Production of asbestos or asbestos-containing materials and/ or products	13.1 Asbestos-containing residue 13.2 Discarded asbestos
14.	Production of chlorine by means of mercury/diaphragm-electrolysis process	14.1 Asbestos-containing discards 14.2 Mercury bearing sludge
15.	Phenol production	15.1 Phenol mixture
16.	Metalworking	16.1 Selenium-containing metal waste 16.2 Beryllium-containing metal waste 16.3 Mercury-containing metal waste
17.	Metal surface treatment, such as etching, staining, polishing, galvanising, cleaning, degreasing and hot dip galvanising	17.1 Acid, acid residue or acid mixture 17.2 Alkali, alkali residue or alkali mixture 17.3 Galvanic bath and (half-) concentrate made with sulphide, chromium (VI), cyanide, copper, zinc, cadmium, nickel or tin 17.4 Halogen-free sludge from a bath which used organic solvents 17.5 Halogen-containing sludge from a bath with organic solvents 17.6 Phosphating sludge 17.7 Halogen-containing organic degreasing bath 17.8 Sludge from staining bath 17.9 Copper etching fluid
18.	Treatment of galvanising and similar with baths and water purification in metal surface treatment	18.1 Metal hydroxide sludge, chromium, cadmium copper, zinc, nickel or silver 18.2 Heavy metal-containing eluate from ion exchangers 18.3 Heavy metal-containing half-concentrates from membrane systems
19.	Production of acids and fertilizer	19.1 Acid-containing residues 19.2 Spent catalyst 19.3 Sulphur containing residue
20.	Production or use of solvents	20.1 Contaminated solvents not fit for originally intended use halogen-free aromatic, aliphatic or napthenic solvents 20.2 Spent solvents 20.3 Contaminated halogen-containing aromatic, aliphatic or napthenic solvents 20.4 Contaminated halogen-containing solvents made with phenols 20.5 Contaminated solvents or mixtures of solvents made with organic nitrogen-containing aromatics, napthenes or aliphatics 20.6 Contaminated solvents or mixtures of solvents made with organic sulphur compounds 20.7 Distillation or bottom residue

21.	Removal of coatings from ships, bridges and locks, electricity pylons and road markings by blasting	21.1	Blasting material contaminated with coating residues
22.	Industrial production or use of coatings paints, lacquers, varnishes and plastics, and of inks	22.1	Residues of coatings or such as inks if not completely hardened
		22.2	Sludge from waste water purification in productio processes
23.		23.1	Glue, cement of adhesive residue (not made with vegetable or animal materials) if not completely dried out
		23.2	Resin oil residue
24.	Production or use of dyes, dye-intermediates and pigments	24.1	Process sludge
	24.2	Sludge from waste water treatment	
25.	Production or use of latex	25.1	Latex or latex emulsion residue if not completely polymerised or coagulated
26.	Industrial production or use of paint removers	26.1	Paint remover residue
27.	Industrial printing and copying with liquid toner	27.1	Printing ink residue
	27.2	Silkscreen printing ink residue	
	27.3	Lacquer residue	
	27.4	Liquid toner residue	
	27.5	Residue of cleaning agents made with organic solvents	
	27.6	Etching fluid residue	
	27.7	Dispersive oil residue	
	27.8	Oxidising agent residue	
28.	Industrial production and / or use of photo-chemicals	28.1	Developer residue
	28.2	Fixer residue	
	28.3	Bleaching fixer residue	
29.	Production or use of organic compounds	29.1	Organic residue
30.	Production or use of halogen-containing hydrocarbons or of aromatic, aliphatic or napthenic hydrocarbons	30.1	Residue of fluid or pasty organic materials made with halogen-containing hydrocarbons
	30.2	Residue of fluid or pasty organic materials made with aromatic, aliphatic or napthenic hydrocarbons	
31.	Production or use of organic, nitrogen compounds or oxygen compounds including peroxide	31.1	Residue of fluid or pasty organic materials made with oxygen compounds organic nitrogen or oxygen compounds (other than vegetable or animal carbohydrates, proteins, fats and fatty acids)
	31.2	Organic peroxide residue	
32.	Production or use of materials made with silicones excluding cements	32.1	Silicone oil residue
	32.2	Silicone-containing residues	
33.	Production of canvas and textiles	33.1	Textile chemical residue
34.	Production or use of plastics or raw materials for them	34.1	Halogen-free residue of additives for plastics (e.g. Dyestuffs, stabilisers, or flame retardants)

	34.2	Halogen-containing residue of additives for plastics
	34.3	Halogen-free residue of plasticisers for plastics
	34.4	Halogen-containing residue of plasticisers for plastics
	34.5	Residue from the preparation of vinylchloride monomer
	34.6	Residue from the preparation of acrylonitrile monomer
	34.7	Residue of liquid or pasty rubber emulsion or rubber solution if not polymerised
	34.8	Sludge from waste water purification from rubber production if not polymerised
	34.9	PVC-containing residues if not polymerised
35.	Production of cosmetics	35.1 Residue of chemical raw materials and additives (other than vegetable and animal carbohydrates, proteins, fats and fatty acids)
36.	Production of pharmaceuticals	36.1 Residues from the production of medicines (other than vegetable and animal carbohydrates, proteins, fats and fatty acids) 36.2 Spent catalyst / spent carbon 36.3 Off specification products 36.4 Expired / discarded drugs / medicines
37.	Industrial use, production and formulation of pesticides	37.1 Pesticide residues 37.2 Sludge from waste water treatment 37.3 Hex a or hexacontaining residue made with hexachlorocyclohexane or hexachlorobenzene 37.4 Residues from the use of pesticides 37.5 Date expired pesticides
38.	Industrial production, formulation or use of wood preservatives	38.1 Production and formulation residue 38.2 Sludge from the waste water purification 38.3 Residue from the use of wood preservatives 38.4 Wood alkali bath
39.	Cleaning, emptying and maintenance of tanks and separators of vessels vehicles and of mobile and stationary storage tanks, washing water	39.1 Oil-containing cargo residue, washing water and sludge 39.2 Chemical-containing cargo residue and sludge 39.3 Oil-water sludge mixture and oil-containing air filters from oil, fat, sludge or petrol separation
40.	Disposal of barrels / containers used for handling of hazardous wastes / chemicals	40.1 Chemical-containing residue from decontamination and disposal 40.2 Sludge from treatment of waste water arising out of cleaning / disposal of barrels / containers 40.3 Discarded containers / barrels / liners used for hazardous wastes / chemicals
41.	Purification processes for air and water	41.1 Sludge from waste water treatment from artificial fertilizer production 41.2 Sludge from the treatment of waste water containing hydrofluoric acid 41.3 Heavy metal-containing residue from used-ion exchange material in the water purification

	41.4	Flue gas cleaning residue
	41.5	Sludge from combined effluent treatment plants for cluster of industry
	41.6	Sludge from waste water treatment plant possessing hazard characteristics given in schedule – 3 (Part - B)
	41.7	Sludge, oil and grease skimmings from common industrial effluent treatment plants (CETPs) and unit specific effluent treatment plant (ETPs) containing hazardous components
42.	Purification processes for organic water	42.1 Filters and filter material which have organic liquids in them, e.g. Mineral oil, synthetic oil and organic chlorine compounds 42.2 Spent catalyst 42.3 Spent carbon
43.	Waste treatment processes, e.g. incineration, distillation and separation and concentration techniques	43.1 Sludge from the incineration of exclusively chemical waste 43.2 Fly ash from incineration of hazardous waste, except exclusively communal sewage sludge, flue gas cleaning residue 43.3 Battery acid 43.4 Distillation residue from the work-up of contaminated halogen-free organic solvents 43.5 Distillation residue from the work-up of contaminated halogen-containing organic solvents
44.	Tanning of leather	44.1 Chromium (vi) bearing residue 44.2 Chromium bearing sludge
45.	Performance of maintenance and repair work on vehicles and	45.1 Oil-water mixtures, oil-containing sludge and oil emulsion 45.2 Filters and filter material which have organic liquids on them, e.g. mineral oil, synthetic oil and organic chlorine compounds
46.	Every action relating to and every use of lubricating and system oil	46.1 Spent oil 46.2 Other spent lubricating and system oil 46.3 Cotton waste used for handling lubricating oil
47.	Off specification or discarded products	47.1 Off specification or discarded products from any of the 44 processes listed in column 2 of this Schedule.

SCHEDULE – 2

[See rule 3 (l) (b)]

LIST OF WASTE SUBSTANCES WITH CONCENTRATION LIMITS**Class A**Concentration limit: ≥ 50 mg/kg

- A1 Antimony and antimony compounds
- A2 Arsenic and arsenic compounds
- A3 Beryllium and cadmium compounds
- A4 Cadmium and beryllium compounds
- A5 Chromium (VI) compounds
- A6 Mercury and mercury compounds
- A7 Selenium and selenium compounds
- A8 Tellurium and tellurium compounds
- A9 Thallium and thallium compounds
- A10 Inorganic cyanide compounds (cyanides)
- A11 Metal carbonyls
- A12 Naphthalene
- A13 Anthracene
- A14 Phenanthrene
- A15 Chrysene, benzo (a) anthracene, fluoranthene, benzo (a) pyrene, benzo (K) fluoranthene, indeno (1, 2, 3-ed) pyrene and benzo (ghi) perylene
- A16 halogenated fused aromatic rings, e.g. polychlorobiphenyls plus derivatives
- A17 Halogenated aromatic compounds
- A18 Benzene
- A19 Dieldrin, aldrin, and endrin
- A20 Organotin Compounds

Class BConcentration limit: $\geq 5,000$ mg/kg

- B1 Chromium (III) compounds
- B2 Cobalt compounds
- B3 Copper compounds
- B4 Lead and lead compounds
- B5 Molybdenum compounds
- B6 Nickel compounds
- B7 Tin compounds
- B8 Vanadium compounds
- B9 Tungsten compounds
- B10 Silver compounds
- B11 Organic halogen compounds
- B12 Organic Phosphorus compounds
- B13 Organic peroxides
- B14 Organic nitro-and nitroso-compounds
- B15 Organic azo-and azo-oxy compounds
- B16 Nitriles
- B17 Amines
- B18 (Iso-and thio-) cyanates
- B19 Phenol and phenolic compounds

- B20 Merceptans
- B21 Asbestos
- B22 Drilling, cutting, grinding and rolling oil or emulsions thereof
- B23 Halogen-silanes
- B24 Hydrazine (s)
- B25 Fluorine
- B26 Chlorine
- B27 Bromine
- B28 White phosphorus
- B29 Ferro-silicon and alloys
- B30 Manganese-silicon
- B31 Halogen-containing substances which produce acidic vapours on contact with damp air or water, e.g. silicon tetrachloride, aluminium chloride. Titanium tetrachloride

Class C

Concentration limit; $\geq 20,000 \text{ mg/kg}$

- C1 Ammonia and ammonium compounds
- C2 Inorganic peroxides
- C3 Barium compounds, except barium sulphate
- C4 Fluorine compounds
- C5 Phosphorus compounds, except the phosphates of aluminum, calcium and iron
- C6 Bromates, (hypo) bromites
- C7 Chlorates, (hypo) chlorites
- C8 Aromatic compounds
- C9 Organic silicon compounds
- C10 Organic sulphur compounds
- C11 Iodates
- C12 Nitrates, nitrites
- C13 Sulphides
- C14 Zinc compounds
- C15 Salts of per-acids
- C16 Acid halides, acid amides
- C17 Acid anhydrides

Class D

Concentration limit: $\geq 50,000 \text{ mg/kg}$

- D1 Sulphur
- D2 Inorganic acids
- D3 Metal bisulphates
- D4 Oxides and hydroxides except those of hydrogen, carbon, silicon, iron, aluminum, titanium, manganese, magnesium, calcium
- D5 Aliphatic and napthenic hydrocarbons
- D6 Organic oxygen compounds
- D7 Organic nitrogen compounds
- D8 Nitrides
- D9 Hydrides

Class E

Regardless of concentration limit

- E.1 Highly flammable substances
 E.2. Substances which generate dangerous quantities of highly flammable gases
 on contact with water or damp air

SCHEDULE – 3
 [See rule 3 (l) (c)]

(Part – A)
LISTS OF WASTE APPLICABLE ONLY FOR IMPORTS AND EXPORTS
List – A *

Basel No.	OECD No.	Description of Material	Annex I	Annex III	Customs Code
A1		Metal and Metal bearing wastes			
A1010		Metal waste and waste consisting of alloys of the following metals, but excluding such wastes specified on list B			
A1010	AA070	Cadmium (see B1020)	Y26	6.1, 11, 12	ex 2620.90
A1010	AA070	Antimony (see B1020)	Y27	6.1, 11, 12	ex 2620.90
A1010	AA070	Tellurium (see B1020)	Y28	6.1, 11, 12	ex 2620.90
A1020		Waste having as constituents or contaminants excluding metal wastes in massive form.			
A1020	AA070	Cadmium, cadmium compounds. (see B1020)	Y27	6.1, 11, 12	ex 2620.90
		Antimony, antimony compounds. (see B1020)			
A1020	AA070	Tellurium, tellurium compounds. (see B1020)	Y28	6.1, 11, 12	ex 2620.90
A1020	AA030	Lead, lead compounds. (see B1020)	Y31	6.1, 11, 12	ex 2620.20
A1030		Wastes having as constituents or contaminants			
A1040		Wastes having as constituents any of the following			
A1040		Metal carbonyls	Y19	6.1, 11, 12	
A1050	AA120	Galvanic sludges	Y17	6.1, 12	
A1060	AA130	Liquors from the pickling of metals.	Y17	6.1, 12	
A1070	AA140	Leaching residues from zinc processing, dusts and sludges such as jarosite, hematite, geoethite, etc.	Y23	12	

*List A given as Annex. VIII of the Basel Convention of Transboundary Movement of Hazardous Wastes and their Disposal comprise of wastes characterised as hazardous under Article 1, paragraph 1(a) of the Convention. Inclusion of wastes on this list does not preclude the use of Annex. III of Basel Convention of hazard characteristics to demonstrate that the waste is not hazardous. The list is modified to the extent that certain waste categories given in original List 'A' of Basel Convention have been prohibited for import and export under Environment (Protection) Act, 1986 and are listed separately under Schedule 6 of these Rules.

A1080	AA020	Waste Zinc residues not included on list B containing lead and cadmium in concentrations sufficient to exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule. (see B1080 and B1100)	Y23	4.3, 12	ex 262019, ex 2620.1, ex 2817
A1090		Ashes from the incineration of insulated copper wire.	Y22	12	
A1100		Dust and residues from gas cleaning systems of copper smelters.	Y18, Y22	12	ex 2620.30
A1110		Spent electrolytic solutions from copper electrorefining and electrowinning operations	Y22	12	ex 2620.30
A1120		Wastes sludges, excluding anode slimes, from electrolytic purification systems in copper electrorefining and electrowinning operations	Y18, Y22	12	ex 2620.30
A1130		Spent etching solutions containing dissolved copper.	Y22	12	ex 3824.90
A1150	AA161	Precious metal ash from incineration of printed circuit boards not included on list 'B'			ex 7112.10
A1160	AA170	Lead acid batteries whole or crushed.	Y31	6.1, 11, 12	
A1170		Unsorted waste batteries excluding mixtures of only List B batteries. Waste batteries not specified on List B containing schedule 2 constituents to an extent to exhibit hazard characteristics indicated in part B of this Schedule (see B1090)	Y26, Y29, Y31	6.1, 11, 12	ex 8548.10 ex 8548.90
A1180		Electrical and electronic assemblies or scrap containing, compounds such as accumulators and other batteries included on list B, mercury-switches, glass from cathode-ray tubes and other activated glass and PCB-capacitors, or contaminated with schedule 2 constituents (e.g. cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) to an extent that they exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule (see B1110)			
A2		Wastes containing principally inorganic constituents , which may contain metals and organic materials			
A2010	AB040	Glass waste from cathode ray tubes and other activated glass	Y31	6.1, 11, 12	ex 7001.00
A2030		Wastes catalysts but excluding such wastes specified on List B	Y31		
A3		Wastes containing principally organic constituents which may contain metals and inorganic			

materials

A3010	AC010	Waste from the production or processing of petroleum coke and bitumen	Y11	ex 2713 90
A3020	AC030	Waste mineral oils unfit for their originally intended use	Y8	2710.00 3823 90
A3050	AC090	Wastes from production formulation and use of resins, latex , plasticisers, glues/adhesives.		
A3070	AC110	[Waste] Phenol, phenol compounds including chlorophenol in the form of liquids or sludges	Y39	
A3080	AC130	Ethers not including those specified on List B		
A3120	AC190	Fluff: light fraction from shredding (automobile)		
A3130	AC200	Waste organic phosphorus compounds	Y37	
A3140	AC210	(Waste) non-halogenated (organic) solvents (but excluding such wastes specified on List B)	Y42	
A3160	AC230	Waste halogenated or unhalogenated non-aqueous distillation residues arising from organic solvent recovery operations	Y18	
A3170	AC240	Waste arising from the production of aliphatic halogenated hydrocarbons (such as chloromethanes, dichloroethane, vinylchloride, allyl chloride and epichlorhydrin)	Y45	
A3180	AC120 RA010	Wastes ,substances and articles containing, consisting of or contaminated with polychlorinated biphenyls (PCB) and/or polychlorinated naphthalenes (PCN) and/or polybrominated biphenyls (PBB) including any other polybrominated analogues of these compounds, at a concentration level of 50mg/kg or more	Y10, Y45	
A3190	RA020	Waste tarry residues (excluding asphalt cements) arising from refining, distillation and any pyrolytic treatment of organic materials.	Y11	
	AC250	Surface active agents (surfactants)		2620.90
	AC260	Liquid pig manure; faeces		2903.69
	AC270	Sewage sludge		3823.90
A4	AD	Wastes which may contain either inorganic or organic constituents		
A4010	AD010	Wastes from the production and preparation and use of pharmaceutical products	Y2	
A4020		Clinical and related wastes : that is wastes arising	Y4	

		from medical, nursing, dental, veterinary ,or similar practices, and wastes generated in hospitals or other facilities during the investigation or treatment of patients, or research projects.	
A4030	AD020	**Wastes from the production, formulation and use of biocides and phyto-pharmaceuticals, including waste pesticides and herbicides which are off -specification outdated and/or unfit for their originally intended use	Y4
A4040	AD030	Wastes from the manufacture formulation and use of wood preserving chemicals	Y5, Y22, Y24
A4050	AD040	Waste that contain, consist of, or are contaminated with any of the following) <ul style="list-style-type: none"> • Inorganic cyanides, excepting precious metal-bearing residues in solid form containing traces of inorganic cyanides • Organic cyanides 	Y33, Y38 Y7 Y38
A4060	AD060	Waste, oils, water, hydrocarbons/water mixtures, emulsions	Y9
A4070	AD070	Waste from the production, formulation and use of inks, dyes, pigments, paints, lacquers, varnish	Y12
A4080		Wastes of an explosive nature	Y15
A4090	AB110, AD110	Waste acidic or basic solutions.	Y34Y35
A4100		Wastes from industrial pollution control devices for cleaning of industrial off-gases	Y18
A4110	RC010	Wastes that contain, consist of or the contaminated with any of the following: 1) <ul style="list-style-type: none"> • Any congener or polychlorinated dibenzofuran2) • Any congener or polychlorinated dibenzodioxin 	Y43
A4120		Wastes that contain , consist of or are contaminated with peroxides.	
A4130		Waste packages and containers containing schedule 2 substances in concentrations sufficient to exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule.	
A4140		Waste consisting of or containing off specification or out-dated chemicals listed in schedule 2 in concentration sufficient to exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule.	
A4150		Waste chemical substances arising from research	

and development of teaching activities which are not identified and/or are new and whose effects on human health and/or the environment are not known

A4160	Spent activated carbon not resulting from the treatment of portable water and processes of the food industry and vitamin production.	ex 2803
-------	--	---------

LIST B *

Basel No.	OECD No.	Description Of Material	Annex I	Annex III	Customs Code
B1		Metal and metal bearing wastes			
B1010	GA120	Copper scrap			740400
	GA130	Nickel scrap			750300
	GA190	Molybdenum scrap			ex 810291
	GA200	Tantalum scrap			ex 810310
	GA210	Magnesium scrap excluding wastes in AA190			810420
	GA220	Cobalt scrap			ex 810510
	GA230	Bismuth scrap			ex 810600
	GA250	Titanium scrap			ex 810810
	GA260	Zirconium scrap			ex 810910
	GA280	Manganese scrap			ex 811100
	GA300	Chromium waste and scrap			ex 811220
	GA310	Germanium scrap			ex 811230
	GA320	Vanadium scrap (see AA060)			ex 811240
	GA330	Scrap of Hafnium			ex 8112.91
	GA340	Scrap of Indium			ex 8112.91
	GA350	Scrap of Niobium			ex 8112.91
	GA360	Scrap of Rhenium			ex 8112.91
	GA370	Scrap of Gallium			ex 8112.91
B1020		Clean, uncontaminated metal scrap, including alloys, in bulk finished form (sheet, plate, beams, rods, etc.) , of:			
	GA270	Antimony scrap			ex 8110.00
	GA290	Beryllium scrap			ex 811211
	GA240	Cadmium scrap			ex 8107.10
B1040		Scrap assemblies from electrical power generation contaminated with lubricating oil, PCB or PCT to an ex tent indicated in schedule 2			
B1050		Mixed non-ferrous metal, heavy fraction scrap, containing schedule 2 materials in concentrations sufficient to exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule.			

* List B given as Annex. IX of the Basel Convention of Transboundary Movement of Hazardous Wastes and their Disposal comprises of wastes not covered by Article 1, paragraph 1(a) of the Convention, unless they contain material listed under Annex. I of the Convention to an extent causing them to exhibit Annex. III characteristics. The list is modified to the extent that concentration limits of wastes most involved in imports are specified.

B1070		Waste of copper and copper alloys (excluding copper cake and copper residues containing less than 1.25% lead and 0.1% cadmium respectively) in dispersible form, containing schedule 2 constituents to an ex tent that they exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule (see A1020, etc and AA040)	ex 2620.30
B1080		Zinc ash (containing less than 65% zinc and lead and cadmium more than 1.25% and .1% respectively) residues including zinc alloys residues in dispersible form unless containing schedule 2 constituents to an ex tent that they exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule H4.3 (see A1080 and AA020)	ex 2620.10 ex 2620.19 ex 2817.00
B1090		Waste batteries made of lead, cadmium or mercury (see A1170 And AA180)	ex 8548.10 ex 8548 90
B1100	GB	Metal bearing wastes arising from melting, smelting and refining of metals:	
GB025		Zinc skummings containing less than 65%zinc and lead and cadmium more than 1.25% and .1% respectively.	
		Slags from copper processing for further processing or refining containing arsenic, lead or cadmium to an ex tent that they exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule.	ex 262030
GB40		Slags from precious metals processing for further refining.	ex 2620.90
		Wastes of refractory linings, including crucibles, originating from copper smelting	
AA50		Aluminium skimmings (or skims) excluding salt slag	
GB050		Tantalum-bearing tin slags with greater than 0.5% tin	ex 2620 90
B1110	GC	Electrical and electronic assemblies	
GC010		Electronic assemblies consisting only of metals or alloys	
GC020		Electrical and electronic assemblies (including printed circuit board, electronic components and wires) not valid for direct re-use, but for recycling.	
B1120		Spent catalysts excluding liquids used as catalysts, containing any of:	

B1130	Uncleaned spent precious metal bearing catalysts	ex 381510 ex 711510
B1140	Precious metal bearing residues in solid form which contain traces inorganic cyanides	ex 381510 ex 711510
B1150	Precious metals and alloy wastes (gold , silver, the platinum group, and mercury) in a dispersible form	ex 381510 ex 711510
	Lithium-Tantalum and Lithium-Niobium containing glass scraps	
B1170	Precious metal ash from the incineration of photographic film	ex 284310
B1200	GC080 Granulated slag arising from the manufacture of iron and steel	ex 261900
B1210	Slag arising from the manufacture of iron and steel including slag as a source of Titanium-dioxide and Vanadium	ex 261900
B1220	Slag from zinc production	ex 262030
B1230	Mill scaling arising from manufacture of iron and steel	ex 261900
B2	Wastes containing principally inorganic constituents, which may contain metals and organic materials	
B2010	Wastes from mining operations in non-dispersible form	
GD010	Natural graphite waste	250400
GD040	Leucite, nepheline and nepheline syenite waste	252930
GD050	Feldspar waste	252910
GD060	Fluospar waste	252921 252922
GD070	Silica wastes in solid form excluding those used in foundry operations	281122
B2030	GF Ceramic wastes in non-dispersible wastes	
GF020	Cermet wastes and scrap (metal ceramic composites)	ex 8113.00
B2040	GG Other wastes containing principally inorganic constituents	
GG010	Partially refined calcium sulphate produced from flue gas desulphurisation (FGD)	ex 262100
GG030	Bottom ash and slag tap from coal fired power plants	ex 282600

B2070	AB050	Calcium fluoride sludge	ex 281800
B2100		Waste hydrates of aluminium and waste alumina and residues from alumina production, arising from gas cleaning, flocculation or filtration process	ex 281800
B2110		Bauxite residue ("red mud")	ex 260600
B3		Wastes containing principally organic constituents, which may contain metals and inorganic materials	
B3010	GH	<p>Solid plastic waste:</p> <p>The following plastic or mixed plastic materials, provided they are not mixed with other wastes and are prepared to a specification:</p> <p>Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following:</p> <ul style="list-style-type: none"> GH011 ethylene 391590 GH012 styrene 391520 GH014 polypropylene 391590 GH014 polyethylene terephthalate 391590 GH014 acrylonitrile ex 391590 GH014 butadienepolyacetals ex 391590 GH014 polyamides ex 391590 GH014 polybutylene terephthalate ex 391590 GH014 polycarbonatespolyethers ex 391590 GH014 polyphenylene sulphides ex 391590 GH014 acrylic polymersalkanes C10-C13 (plasticiser) ex 391590 GH014 polyurethane (not containing CFC's ex 391590 GH014 polysiloxanes ex 391520 GH014 polymethyl methacrylate ex 391520 GH014 polyvinyl alcohol ex 391520 GH014 polyvinyl butyral ex 391520 GH014 polyvinyl acetate ex 391520 <p>(Crude waste) resins or condensation products (Including the following) (e.g.)</p> <ul style="list-style-type: none"> GH015 urea formaldehyde resins ex 391520 GH015 phenol formaldehyde resins ex 391520 GH015 melamine formal dehyde resins ex 391520 GH015 epoxy resins ex 391520 GH015 alkyd resins ex 391520 GH015 polyamides ex 391520 <p>The following fluorinated polymer wastes</p> <ul style="list-style-type: none"> Perfluoroethylene/ propylene (FEP) Perfluoroalkoxy alkane (PFA) Perfluofalkoxy alkane (MF_A) polyvinylfluoride (PVF) polyvinylidenefluoride (PVDF) 	
B3060	GM	Waste arising from agro-food industries provided it is not infectious	

B3060	GM090	Degras; residues resulting from the treatment of fatty substances or animal or vegetable waxes	ex 152200
B3060	GM100	Waste of bones or horn cores unworked, defatted, simply prepared (but not cut to shape), treated with acid or degelatinised	0506 90
B3060	GM110	Fish waste	ex 051191

SCHEDULE – 3 (*continued*)**(PART – B)****List of Hazardous Characteristics****H1 Explosive**

An explosive substance or waste is a solid or liquid substance or waste (or mixture of substances or wastes) which is in itself capable by chemical reaction of producing gas at such a temperature and pressure and at such speed as to cause damage to the surroundings. (UN Class I; II)

H3 Flammable liquids

The word "flammable" has the same meaning as "inflammable." Flammable liquids are liquids, or mixtures of liquids, or liquids containing solids in solution or suspension (for example, paints, varnishes, lacquers, etc., but not including substances or wastes otherwise classified on account of their dangerous characteristics) which give off a flammable vapour at temperatures of not more than 60.5°C, closed-cup test, or not more than 65.6°C centigrade, open-cup test. (Since the results of open-cup tests and of closed-cup tests are not strictly comparable and even individual results by the same test are often variable, regulations varying from the above figures to make allowance for such differences would be within the spirit of this definition).

H4.1 Flammable Solids

Solids, or waste solids, other than those classed as explosives, which under conditions encountered in transport are readily combustible, or may cause or contribute to fire through friction.

H4.2 Substances or wastes liable to spontaneous combustion

Substances or wastes which are liable to spontaneous heating under normal conditions encountered in transport, or to heating up on contact with air, and being then liable to catch fire.

H4.3 Substances or wastes which, in contact with water emit flammable gases

Substances or wastes which, by interaction with water, are liable to become spontaneously flammable or to give off flammable gases in dangerous quantities.

H5.1 Oxidizing

Substances or wastes which, while in themselves not necessarily combustible, may, generally by yielding oxygen cause, or contribute to, the combustion of other materials.

H5.2 Organic Peroxides

Organic substances or wastes which contain the bivalent-O=O- structure are thermally unstable substances which may undergo exothermic self-accelerating decomposition.

H6.1 Poisonous (Acute)

Substances or wastes liable either to cause death or serious injury or to harm health if swallowed or inhaled or by skin contact

H6.2 Infectious substances

Substances or wastes containing viable micro organisms or their toxins which are known or suspected to cause disease in animals or humans.

H8 Corrosives

Substances or wastes which, by chemical action, will cause severe damage when in contact with living tissue, or, in the case of leakage, will materially damage, or even destroy, other goods or the means of transport; they may also cause other hazards.

H10 Liberation of toxic gases in contact with air or water

Substances or wastes which, by interaction with air or water, are liable to give off toxic gases in dangerous quantities.

H11 Toxic (Delayed or chronic)

Substances or wastes which, if they are inhaled or ingested or if they penetrate the skin, may involve delayed or chronic effects, including carcinogenicity).

H12 Ecotoxic

Substances or wastes which if released present or may present immediate or delayed adverse impacts to the environment by means of bioaccumulation and/or toxic effects upon biotic systems.

H13 Capable by any means, after disposal, of yielding another material, e.g., leachate, which possesses any of the characteristics listed above.

SCHEDULE – 4
[See rule 3 z (iii) & 19 (l)]

LIST OF NON-FERROUS METAL WASTES FOR RECYCLING & REPROCESSING

Waste Category	Waste Type	Basel No.	OECD No	Cus. Code	ISRI Code
NFMW1	Brass Scrap				Honey
NFMW2	Brass Dross				
NFMW3	Copper Scrap	B 1010	GA 120	740400	
NFMW4	Copper dross containing copper more than 65% and lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively				
NFMW5	Copper oxide mill scale				
NFMW6	Copper reverts, cake and residue				
NFMW7	Waste Copper and Copper Alloys (excluding copper cake and copper residues containing less than 1.25% lead and 0.1% cadmium respectively)	B 1070	-	262030	
NFMW8	Metal Bearing Wastes arising from melting, smelting and refining of metals containing Slags from copper processing for further processing or refining	B 1100		2622030	
NFMW9	Insulated Copper Wire Scrap/copper with PVC sheathing				DRUID
NFMW10	Spent cleared metal catalyst containing copper				
NFMW11	Nickel scrap	B 1010	GA 130	750300	
NFMW12	Spent Nickel catalyst				
NFMW13	Zinc Scrap				SAVES SCABS
NFMW14	Zinc Dross-Hot dip Galvanizers SLAB				SCRUB
NFMW15	Zinc Dross-Bottom Dross				SEAL
NFMW16	Zinc Dross-Bottom Dross				SEAM
NFMW17	Zinc Skimming Metal bearing wastes arising from smelting and refining of metals.	B 1100	GB 025		
NFMW18	Zinc ash and residues including zinc alloys residues in dispersible form.	B 1080		262010 262019 281700	
NFMW19	Spent cleared metal catalyst containing zinc				
NFMW20	Mixed non-ferrous metal scrap	B 1050	-	-	-

SCHEDULE – 5

[See rule 3 (z vi)]

Used oil Specification for Re-refining

Constituents/Property	Acceptable Limits (Max.)
Colour	8
Water	15%
Density	0.85 to 0.95
Kinetic Viscosity cSt at 100 degree C	1.0 to 32
Dilutents	15% vol.
Neutralisation No.	3.5 mg KOH/g
Saponification value	18 mg KOH/g
Total halogens	4000 ppm
PCBs	Absent
Lead	100 ppm
Arsenic	5 ppm
Cd+Cr+Ni	500ppm
PAH	6%

* Notification G.S.R. 620 (E) dated 06.09.1995 is hereby rescinded

SCHEDULE – 6

[See rule 12 (7)]

HAZARDOUS WASTES PROHIBITED FOR IMPORT TO AND EXPORT FROM INDIA

S. No.	Basel* No.	OECD ** No.	Description of material
1.	A 1010	AA 100	Mercury
2.	A 1030	AA 100	Waste having Mercury; Mercury Compounds as constituents or contaminants
3.	A 1010	AA 070	Beryllium
4.	A 1020	AA 070	Waste having Beryllium; Beryllium Compounds as constituents or contaminants
5.	A 1010	AA 090	Arsenic
6.	A 1030	AA 090	Waste having Arsenic; Arsenic compounds as constituents or contaminants
7.	A 1010	AA 070	Selenium
8.	A 1020	AA 070	Waste having Selenium; Selenium Compounds as constituents or contaminants
9.	A 1010	AA 080	Thallium
10.	A 1030	AA 080	Waste having Thallium; Thallium Compounds as constituents or contaminants
11.	A 1040	AA 070	Hexavalent Chromium Compounds
12.	A 1140		Wastes Cupric Chloride and Copper Cyanide Catalysts
13.	A 2050	RB 010	Waste Asbestos (Dust and Fibers)
14.	A 3180	AC 120	Waste, Substances and articles containing, Consisting of or contaminated with polychlorinated biphenyls (PCB and/or Polychlorinated Terphynyls (PCT) and/or Polychlorinated Naphthalenes (PCN) and/or Polybrominated Biphenyls (PBB) including and other Polybrominated analogues of these of more compounds at a concentration level of 50 mg/kg and more.
15.	A 4030	AD 020	Waste from the production, formulation use of biocides and phytopharmaceuticals, including waste pesticides and herbicides which are off-specification out-dated, and/or unfit for their originally intended use.
16.	A 4050	AD 040	Waste that contain, consist of, or are contaminated with any of the following; <ul style="list-style-type: none"> • Inorganic cyanides, excepting precious metal bearing residues in solid form containing traces of inorganic cyanides. • Organic cyanides.
17.	A 2020		Waste inorganic fluorine compounds in the form of liquids or sludge but excluding Calcium fluoride sludge.
18.	A 2040		Waste gypsum arising from chemical industry processes.
19.	A 2060		Coal fired power plant fly ash.
20.	A 3030		Wastes that consist of or are contaminated with leaded anti-knock compound sludge or leaded petrol (gasoline) sludges.
21.	A 3040		Waste thermal (heat transfer) fluids

22.	A 3060		Waste Nitrocellulose.
23.	A 3090		Waste leather dust, ash. Sludges and flours when containing hexavalent chromium compounds or biocides.
24.	A 3100		Waste paring and other waste of leather or of composition leather not suitable for the manufacture of leather articles containing hexavalent chromium compounds or biocides.
25.	A 3110		Fellmongery wastes containing hexavalent chromium compounds or biocides or infectious substances.
26.	A 3150		Waste halogenated organic solvents.
27.	A 3190		Waste tarry residues (excluding asphalt cements) arising from refining, distillation and pyrolytic treatment of organic materials)
28.	A 4020 •		Clinical and related wastes; that is wastes arrives from medical, nursing, dental, veterinary, or similar practices and wastes generated in hospital or other facilities during the investigation or treatment of patients, or research projects.

* Basel Convention on / Control of Transboundary Movement of Hazardous Waste and their Disposal

** Organisation for Economic Cooperation & Development

The following notifications are hereby rescinded:

- (a) S.O. No. 897(E) dated December 26, 1996
- (b) S.O. No. 330(E) dated April 15, 1997
- (c) S.O. No. 899(E) dated October 13, 1998

SCHEDULE – 7

[See rule 12 (3)]

S. No.	Authority (ies)	Duties and corresponding Rule
(1)	(2)	(3)
1.	Ministry of Environment and Forests under the Environment (Protection) Act., 1986	i) Identification of hazardous wastes as per rule-3. ii) Permission to ex porters as per rule 14 (3) iii) Permission to importers as per rule 13 (3)
2.	Central Pollution Control Board constituted under the Water Act (Prevention & Control of Pollution), 1974	i) Co-ordinate activities of State Pollution Control Boards and ensure implementations of the conditions of imports ii) Monitor the compliance of the conditions of authorization, import and ex port iii) Conduct training courses for authorities dealing with management of hazardous wastes. iv) Recommend standards for treatment disposal of waste, leachate and specifications of materials. v) Recommend procedures for characterization of hazardous waste. vi) Sector specific documentation to prevent/reduce/minimise the generation of wastes in Schedule 1.
3.	State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees constituted under the Water Act (Prevention & Control of Pollution), 1974	i) Grant and renew authorisation under rule 5 (4) and rule 8. ii) Monitor the compliance of the various provision and conditions of authorisation. iii) Forward the application for imports submitted by the importers as per rule 13 (1). iv) To review matters pertaining to identification and notification of disposal sites. v) Implementation of programmes to prevent/reduce/minimise the generation of wastes in Schedule 1 in a systematic manner. vi) Action against violations of HW Rules
4.	Directorate General of Foreign Trade constituted under the Foreign Trade (Development & Regulation) 1992.	i) Grant licence as per rule 13 (5). ii) Refuse licence for hazardous wastes prohibited for imports under the Environment (Protection) Act. 1986.
5.	Port Authorities and Customs Authorities under the Customs Act. 1992.	i) Verify the documents as per rule 13 (6) ii) Inform the Ministry of Environment & Forests, Govt. of India of any illegal traffic as per rule 15. iii) Analyse wastes permitted for imports and ex ports iv) Train officials on the provisions of the Hazardous Wastes Rules and in analysis of hazardous wastes.

FORM – 1*[See rules 3(b), 5(2)(3) and (6) (ii)]*

Application for Obtaining Authorisation for Collection/ Reception/ Treatment/ Transport/ Storage/ Disposal of Hazardous Waste
[Substituted by G.S.R. 380 (E) dated 31-3-92]

From:

.....

.....

To
The Member Secretary,
..... Pollution Control Board,
.....
.....

Sir,

I / We hereby apply for authorisation/ renewal of authorisation under sub-rule (2) and (3) and clause (ii) of sub-rule (b) of Rule 6 of the Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989 for collection/ reception/ treatment/ transport/ storage/ disposal of hazardous wastes.

For Office Use Only

1. Code No. :
2. Whether the unit is situated in a critically polluted area as identified by Ministry of Environment and Forests;

To be filled in by Applicant

PART – A**General**

3. (a) Name and address of the unit and location of activity
(b) Name and address of the unit and location of activity
(c) Authorisation required for (Please tick mark appropriate activity / activities :
(i) collection.
(ii) reception.
(iii) treatment.
(iv) transport.
(v) storage.
(vi) disposal.)
(d) In case of renewal of authorisation previous authorisation number and date.
4. (a) Whether the unit is generating hazardous waste as defined in the Hazardous wastes (Management Rules, 1989);
(b) If so the category No.
5. (a) Total capital invested on the project :
(b) Year of commencement of production :
(c) Whether the industry works general/ 2 shifts/ round the clock :
6. (a) List and quantum of products and by-products :

- (b) List and quantum of raw material used :
7. Furnish a flow diagram of manufacturing process showing input and output in terms of products and waste generated including for captive power generation and demineralised water.

PART – B
Pertaining to Sewage and Trade Effluent

8. Quantity and source of water for :
- (a) Cooling m³/d
 - (b) Process m³/d
 - (c) Domestic use m³/d
 - (d) Others m³/d
9. Sewage and trade effluent discharge :
- (a) Quantum of discharge m³/d :
 - (b) Is there any effluent treatment plant :
 - (c) If yes, a brief description of unit operations with capacity :
 - (d) Characteristics of final effluent pH :
 - Suspended solids
 - Dissolved solids
 - Chemical Oxygen Demand (COD)
 - Biochemical Oxygen Demand *[(BOD₅ / 20°C)]
 - Oil and grease
 - (additional parameters as specified by the concerned Pollution Control Board) - (e) Mode of disposal and final discharge point :
 - (enclose map showing discharge point) - (f) Parameters and Frequency of self monitoring :
- [*] Read BOD (3 days at 27°C) vide G.S.R. 176(E) dated 2.4.96.

PART – C
Pertaining to Stack (Chimney) and Vent Emissions

10. (a) Number of stacks and vents with height and dia (m) :
- (b) Quality and quantity of stack emission from each of the above stacks-particulate matter and Sulphur dioxide (SO₂) (Additional parameters as specified by the concerned Pollution Control Board) :
- (c) A brief account of the air pollution control unit to deal with the emission :
- (d) Parameters and Frequency of self monitoring :

PART – D
Pertaining to Hazardous Waste and Hazardous Chemical

11. Solid Wastes :
- (a) Total Quantum of generation
 - (b) Quantum of hazardous waste generated and its nature, as defined under Environment (Protection) Act, 1986, (see the Hazardous Wastes Management and Handling Rules, 1989) :
 - (c) Mode of storage within the plant, method of disposal and any other information sought by the concerned Pollution Control Board :
12. (a) Hazardous Chemicals as defined under Environment (Protection) Act, 1986 (see the Manufacture, Storage and import of Hazardous Chemicals Rules, 1989) :
- (b) Whether any isolated storage is involved if yes, attach details Yes / No

PART – E

Pertaining to Treatment, Storage & Disposal Facility

13. Detailed proposal of the facility (to be attached) to include :
- (a) Processing of Waste
 - (i) Location of site
 - (ii) Name of waste processing technology
 - (iii) Details of processing technology
 - (iv) Quantity of waste to be processed per day
 - (v) Site clearance (from local authority, if any)
 - (vi) Utilization programme for waste processed (Product Utilization)
 - (vii) Measures to be taken for prevention and control of environmental pollution including treatment of leachates
 - (viii) Investment on Project and expected returns
 - (ix) Measures to be taken for safety of workers working in the plant
 - (b) Disposal of Waste
 - (i) Method of disposal (details in brief be given)
 - (ii) Quantity of waste to be disposed per day
 - (iii) Nature and composition of waste
 - (iv) Methodology and operational details of landfilling/ incineration
 - (v) Measures taken to check environmental pollution.

Place :

Signature :

Date :

Designation :

FORM - 11

[See Rules 19 (ii) & (vi)]

**APPLICATION FOR REGISTRATION OF FACILITIES POSSESSING ENVIRONMENTALLY SECOND
MANAGEMENT PRACTICE FOR RECYCLING NON-FERROUS METAL WASTES/ USED LUBRICATING
OIL**

[To be submitted in triplicate]

1.	Name & Address of the unit			
2.	Contact person with designation, Tel/ Fax			
3.	Date of commissioning			
4.	No. of Workers (including contract labourers)			
5.	Consent Validity	a) Under Air Act., 1981 Valid up to _____ b) Under Water Act., 1974 Valid up to _____		
6.	Validity of Authorisation under Rule 5 of the Hazardous Wastes (M & H) Rules, 1989	Valid up to _____		
7.	Installed capacity of production (MTA)			
8.	Product Manufactured (Tonnes/ Year) Name a) b) c)	YEAR I	YEAR II	YEAR III
9.	Raw material consumption (Tonnes/ Year) Name a) b) c)	YEAR I	YEAR II	YEAR III
10.	Manufacturing Process	Please attach manufacturing process flow diagram for each product (s)		
11.	Water Consumption	Industrial _____ m ³ /day Domestic _____ m ³ /day		
12.	Water Cess Paid up			
13.	Waste waster generation a. As per consent m ³ /day b. Actual m ³ /day (average of last three months)	Industrial Domestic		
14.	Waste water treatment (please provide flow diagram of the treatment scheme)	Industrial Domestic		
15.	Waste waster discharge	Quantity m ³ /day Location Analysis of treated waste water PH, BOD, COD, SS, O&G Any other		

FORM - 12
[See rule 19 (xiii)]

Form for Filling Recyclers Non-Ferrous Metal Wastes/ Used Oil

[To be submitted by recyclers to State Pollution Control/ Committee by 30th June and 31st December of every year]

1.	Name and address of the recycler	
2.	Name of the authorised person and full address with telephone and fax number	
3.	Installed annual capacity to recycle non-ferrous metal wastes/ used oil (in MTA)	
4.	Total quantity of non-ferrous metal wastes/ used oil (in MTA) purchased/ processed/ sold during the period from October – March / April -September	(i) Quantity of wastes purchased from the manufacturers- (ii) Quantity of wastes purchased from auctioneers- (iii) Quantity of wastes obtained from any other source- (iv) Quantity of wastes processed- (v) Quantity of wastes sold
5.	Quantity and type material recovered from non-ferrous metal wastes/ used oil (in MTA)	
6.	Quantity of recycled materials sent back	(i) the manufacturers (ii) other agencies #

* delete whichever is not applicable

enclose list of other agencies

Signature of the authorised person

Place :

Date :

FORM – 13
[See rule 20 (v)]

FORM FOR FILLING RETURNS OF AUCTION/ SALE OF NON-FERROUS METAL WASTES/ USED OIL *

[To be submitted by waste generators / auctioneers to State Pollution Control Board / Committee by 30th June and 31st December of every year]

1.	Name and address of the generator/auctioneer	
2.	Name of the authorised person and full address with telephone and fax number	
4.	Total quantity of wastes auctioned / sold during the period from October – March / April -September	(i) Non-ferrous Metal Wastes (indicate type and quantity (in metric tons) : (ii) Used oil (indicate type and quantity (in metric tons))

* delete whichever is not applicable

Place :
 Date :

Signature of the authorised person

[F. No 23(16)/2001-HSMD]
 DR. V. RAJAGOPALAN, Jt. Secy.